



Sertifikaciona šema za asfalt

	Ime i prezime	Data	Potpis
Autor	Nadežda Lučić	27.03.2026	
Odobrio	Miloš Knežević	27.03.2026	
Oznaka	PRV.11.06		Verzija: 2.0

PRV. 11.11.

SERTIFIKACIONA ŠEMA ZA ASFALT

Sadržaj:

- 1. Cilj**
 - 2. Područje primene**
 - 3. Definicije i skraćenice**
 - 4. Odgovornosti**
 - 5. Opis postupka**
 - 6. Dokumenti i zapise**
- Dodatak 1 - Matrica odgovornosti**
Dodatak 2 - Šema sertifikacije: Asfalt

1. CILJ

Svrha ovog dokumenta je da definiše i odredi način na koji Tijelo za sertifikaciju „IG CERT“ sprovodi postupak ocjene i provjere postojanosti svojstava građevinskog proizvoda - asfalta i način na koji izdaje Sertifikat o usaglašenosti sa fabričkom kontrolom proizvodnje.

Tijelo za sertifikaciju „IG CERT“, postupak ocjene i provjere postojanosti svojstava sprovodi u skladu sa sertifikacionom šemom za beton, a ocena proizvoda vrši se prema MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt.

Ovaj postupak je u skladu sa Opštom šemom sertifikacije (PRV.11.01), a ključni delovi u ovom postupku su:

- *Početni pregled proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnja (FCP),*
- *Kontinuiran nadzor nad FCP-om, koji uključuje ispitivanje slučajno uzetih uzorci.*

2. PODRUČJE PRIMENE

Ovaj dokument se primenjuje u „IG CERT“ prilikom sertifikacije fabričke kontrole proizvodnje (FCP) asfalta za neharmonizovano područje u skladu sa MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt. Za primenu ovog dokumenta odgovoran je Odbor za sertifikaciju - OS.

3. DEFINICIJE I SKRAĆENICE

- **IG** - Institut za građevinarstvo d.o.o. Podgorica;
- **IG CERT** - Tijelo za sertifikaciju građevinskih proizvoda;
- **Šema** - Opšti postupak sertifikacije;
- **GON** - Grupa za ocjenu i nadzor;
- **OS** - Odbor za sertifikaciju;
- **IMS** - Integrisani sistem upravljanja;
- **TNRI** - Tijelo za nepristrasnost i ravnotežu interesa;
- **FCP** - Fabrička kontrola proizvodnje;
- **Zahtjev** - Zahtjev za sertifikaciju: OB.11.01/1 Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstva građevinskih proizvoda;
- **MK** - Menadžer kvaliteta;

- **ROS** - Rukovodilac odbora za sertifikaciju
- **LAB** - Laboratorija za ispitivanje svojstava betona;

4. ODGOVORNOSTI

ROS/ZROS i MK su odgovorni za pripremu, primjenu i održavanje ovog dokumenta. Sertifikacionu šemu betona PRV 11.11 sprovode svi zaposleni u TS IG CERT-a i druga lica uključena u proces sertifikacije.

Za klijenta usluga TS IG CERT-a i ostalih koji poseduju sertifikat, PRV.11.11 Sertifikaciona šema asfalta je obavezan dokument.

5. OPIS POSTUPKA

Učesnici u postupku sertifikacije su:

- Klijent (proizvođač ili ovlašćeni zastupnik)
- Odbor za sertifikaciju (OS)
- Grupa za ocjenu i nadzor (GON)
- Laboratorija za ispitivanje betona

5.1. Opšte

Postupak sertifikacije (postupci za ocenu i provjeru postojanosti svojstava betona) vrši se u skladu sa Sertifikacionom šemom asfalta, pripremljena prema MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt. Sertifikacijska šema asfalta operativno se sastoji od četiri dela:

1. *Zahtjev za ocenu i provjeru postojanosti svojstava (AVCP);*
2. *Označavanje usaglašenosti – Početni pregled proizvodnje i proizvodnog pogona;*
3. *Izdavanje/odbijanje odluke o izdavanju sertifikata za usaglašenost fabričke kontrole proizvodnje (FCP) i*
4. *Nadzor proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje.*

5.2. Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava

Ovim postupkom utvrđuje red aktivnosti kojom se dolazi do sticanja sertifikata usaglašenosti fabričke kontrole za proizvodnju asfalta.

Klijent podnosi zahtjev za sertifikaciju (identifikovan u šemu za sertifikaciju) obrasca OB.01.01/1 Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava građevinskih proizvoda i dokumentaciju, koje dostavlja Rukovodiocu OS-a. Rukovodilac OS-a preispituje Zahtjev, ocjenjuje validnost i sadržaj dokumenata sa Zahtjevom.

Jedan Zahtjev za ocjenu i potvrđivanje postojanost svojstava podnosi se za 1 (jedan) proizvodni pogon, tj. asfaltnu bazu.

Nakon uklanjanja svih neusaglašenosti vezanih za proizvod TS IG CERT potpisuje Ugovor za sertifikaciju sa klijentom. Rukovodilac OS-a imenuje Grupu za ocjenu i nadzor (GON) i Lider GON-a, odnosno odgovorne osobe za ocjenjivanje u skladu sa OB.11.03/1 Odluka o izboru imenovanih osoba u GON-u. Lider GON-a vrši preispitivanje dokumentacije, određuje usaglašenost dokumentacije i zapise, da li su zadovoljeni zahtjevi standarda MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 21 Kontrola fabričke kontrole na osnovu tačke 4. Zahtjevi. Treba ih posebno ocijeniti sledeće parametre: organizacija (odgovornosti, ovlašćenja), imenovanje predstavnika kvaliteta, kontrola procesa, kontrola dokumentacije, podugovaranje, upravljanje proizvodima, ispitivanje, oprema za ispitivanje, zapisi, upravljanje neusaglašenim proizvodom.

Nakon završetka/rešavanja svih zahtjeva, GON započinje proces ocjenjivanja.

5.3. Početan pregled proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje

Prije početka početnog pregleda proizvodnje i FCP, Klijent mora da obezbedi pristup svim zapisima GON-r, koje prikazuju efikasnost sistema upravljanja proizvodnje. Odgovorno lice Klijenta, koji je odgovoran za kontakt sa GON, dokazuje funkcionalnost sistema upravljanja kvalitetom koji mora da bude nezavisan od rukovodstva.

Početni pregled kontrole proizvodnje sprovodi se u skladu sa Dodatakom (Aneks) B iz standarda MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje i tačkom 5.2 iz PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i prema pisanom OB.11.01/2 Plan ocjenjivanja, koji prethodno je dostavljen Klijentu.

Ako u roku od 30 dana od dana preispitivanja Zahtjeva ne može biti pokrenut početni pregled ili početno ispitivanje tipa, a razlog za to je nespremnost proizvođača, Zahtjev će se smatrati nevažećim, pri čemu Rukovodilac OS-a na predloga Lidera GON-a obaveštava klijenta. Da bi ponovo pokrenuo proces ocjenjivanja usaglašenosti, Klijent mora ponovo podneti novi Zahtjev.

Tokom početnog pregleda proizvodnje, Lider GON-a, pregledaće da li je dokumentacija sistema ocene implementirana u skladu sa MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje. Lider GON-a, tokom početnog pregleda proizvodnje koristi OB.11.01/20 Upitnik za početni pregled asfalta. Upitnik se popunjava ručno i potpisuje ga Lider GON-a.

Parametri za koje je utvrđeno da ne ispunjavaju potrebne standarde, su klasifikovani kao neusaglašenosti, za koje je obavešten klijent u toku završnom sastanku početnog pregleda.

Početno ispitivanje tipa proizvoda je obaveza klijenta i mora biti sprovedeno u skladu sa Dodatak (Aneks) A iz MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt.

Tokom početnog pregleda, treba odrediti koji od metoda ispitivanja Klijent implementira kontrolu svojstava asfalta. Metode ispitivanja moraju biti u skladu sa metodama definisanim u MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje.

Lider GON-a treba da provjeri da li se sprovode kontrolni postupci kontrole u skladu sa tačkom 6 Pregledi i ispitivanja standarda MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje. Zahtjevi iz standarda MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje.

O rezultatima početnog pregleda, lider GON-a obaveštava klijenta (podnosioca zahtjeva) u skladu sa obrascem OB.01.01/4 Izveštaj sa početnog pregleda proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnje.

Ostale aktivnosti koje se odnose na postupku početnog pregleda proizvodnje su u skladu sa PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije.

5.4. Dodjela sertifikata i oznaka usaglašenosti

Sertifikat o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje izdaje se kada su ispunjeni svi uslovi u saglasnosti sa MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt.

Jedan sertifikat se izdaje za jedan proizvodni pogon, odnosno za jednu asfaltnu bazu, bez obzira na broj proizvedenih vrsta proizvoda asfalta.

Uslovi za izdavanje sertifikata su navedeni u *PRV 11.02 Pravila sertifikacije*, *PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije* i Ugovor sa klijentom.

5.5. Proširenje, smanjenje, suspenzija ili ukidanje sertifikata o usaglašenosti FCP-a

Proširenje, smanjenje, suspenzija ili ukidanje sertifikata o usaglašenosti sa FCP-om se vrši u skladu sa tačkom 5.4 iz PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije i tačke 6 iz PRV.11.02 Pravila sertifikacije.

5.6. Nadzor proizvodnje i FCP (inspekcija)

Nadzor nad proizvodnjom i FCP se sprovodi u skladu sa tačkom 5.2.7. PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i tačkom 7 iz PRV 11.02 Pravila sertifikacije.

Sistem ocjenjivanja usaglašenosti 2+, obavezuje da tijelo za sertifikaciju TS IG CERT djeluje u skladu sa Dodatkom (Prilog B) iz standarda MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje.

Nadzorni pregled (kontrola) vrši se svakih 12 (dvanaest) mjeseci, u skladu sa odredbama B.4.1. Rutinski i redovni pregled standarda MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje.

Nadzor, po pravilu sprovodi Lider GON-a ili lice GON-a koje je postavio Lider GON-a. Nadzor može izvršiti nadležna/odgovorna osoba sa odgovarajućim iskustvom. U slučaju nedostatka osoblja sa odgovarajućeg profila, TS IG CERT može ugovoriti sa podugovaračem za nadzor.

Tokom rutinskog nadzornog pregleda koristi se OB.11.06/4 Upitnik za nadzor fabričke kontrole proizvodnje. Lider GON-a može po sopstvenoj procjeni proširiti upitnik sa specifičnim pitanjima koja su specifična za određeni proizvodni pogon. Tokom rutinskog nadzornog pregleda, Lider GON-a provjerava i ocjenjuje sljedeće:

- pregled promene u poslovniku za kvalitet i planu kontrole proizvodnje;
- postupci proizvodnje, uzorkovanja i ispitivanja;
- rezultati ispitivanja kontrole proizvodnje, dobijenih tokom nadzornog pregleda;
- da li se izvršavaju neophodna ispitivanja i postupci ispitivanja u definisan opseg i učestalost;
- da li se proizvodna oprema proverava i održava kako je predviđeno;
- da li se oprema za ispitivanje održava i kalibriše;
- skladištenje/odlaganje sastavnih materijala;
- preduzete mere u pogledu bilo kakvih neusaglašenosti;
- da li se otpremnice i deklaracije propisano pišu i dostavljaju.

Rezultati sprovedenog nadzora su dokumentovani i priprema se OB.11.01/10 Izveštaj o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje. Lider GON-a podnosi izveštaj klijentu koji je dužan da otkloni potencijalne nepravilnosti (neusaglašenosti, primjedbe i observacije). Kada GON prihvati korektivne mjere na potencijalne nepravilnosti proizvođača sertifikat ostaje na snazi. U slučaju da GON-u nisu prihvatljive korektivne mjere, donosi se *OB.01.01/13 Odluka o prekid/smanjenje/suspenzija sertifikacij i/ili OB.01.01/14 Odluka o povlačenju sertifikata.*

Potvrda usaglašenosti FCP-a betona se vrši jedan put godišnje. U toku nadzora GON sprovodi ispitivanja slučajnih uzoraka iz tekuće proizvodnje u slučaju sumnje u rezultate akreditovane laboratorije.

Klijent/nosilac sertifikata mora pismeno da obavesti lidera GON-a o svim prigovorima/žalbama od sertifikovanog proizvoda u roku od 15 dana od dana prijema prigovora/žalbe, da GON može odlučiti o eventualnim potrebnim korektivnih mjera.

Klijent mora da vodi zapise o svim prigovorima i žalbama betona proizvedenog pod certificirana fabrička kontrola proizvodnje, TS IG CERT-u (OS/GON) mora se omogućiti njihovi pristup. TS IG CERT (OS/GON) ocjenjuje težinu prigovora/žalba i evidentira neophodne korektivne mere.

Klijent je obavezan da obavesti TS IG CERT-a o svim promjenama u fabričke kontrole proizvodnje ili promjenama u samoj proizvodnoj tehnologiji. Po primanju takvih informacija, OS će odlučiti da li je potreban dodatni pregled proizvodnog pogona ili ne. Ako Klijent ne obavesti TS IG CERT o promjenama koje su se dogodile, TS IG CERT će identifikovati neusaglašenost.

Klijent je dužan da pismeno obavijesti IG CERT o svim promjenama koje utiču ili mogu uticati na važeći sertifikat u roku od 15 dana od njihovog nastanka, a naročito u sljedećim slučajevima:

- Statistička usaglašenost: u slučaju odstupanja od vrijednosti klase čvrstoće u odnosu na kriterijume iz standarda;
- U slučaju odstupanja od drugih svojstava svježje i očvrslje mješavine,
- Promjena proizvodne opreme ili tehnološkog procesa,
- Dužeg zastoja u proizvodnji,
- Promjena u ključnom osoblju ili rukovodstvu,
- Promjena osnovne sirovine ili ulaznih sirovina,

Na osnovu primljenih informacija, Sertifikaciono tijelo (ST) vrši analizu i donosi odluku o: procjeni uticaja na usaglašenost, sprovođenju dodatne dokumentacione ocjene, vanrednoj kontroli, ili izmjeni/suspenziji/povlačenju sertifikata. Sve odluke se dokumentuju i dostavljaju klijentu.

Sertifikaciono tijelo je u obavezi da izvrši sledeće:

- Smanjenje obima sertifikacije: Ukoliko se određena asfaltna mješavina ne proizvodi u kontinuitetu duže od dvije godine, ST će donijeti odluku o smanjenju obima sertifikacije proizvođača za taj konkretni proizvod,
- Produženje roka za nadzornu kontrolu: U opravdanim slučajevima (zimski uslovi rada, sezonska zabrana radova, remont postrojenja i sl.), kada proizvođač nema proizvodnju u periodu do 6 mjeseci, ST može odobriti produženje roka za sprovođenje redovnog nadzora. Period produženja ne može biti duži od 6 mjeseci od prvobitno planiranog termina,
- Obaveza početnog ispitivanja tipa: U slučaju da zastoj u proizvodnji traje duže od 6 mjeseci, proizvođač je dužan da, prije ponovnog pokretanja procesa, sprovede novo početno ispitivanje tipa za sve asfaltnje mješavine obuhvaćene sertifikatom.
- Ukidanje sertifikata: Ukoliko proizvođač nema aktivnu proizvodnju u periodu dužem od 9 mjeseci, Sertifikaciono tijelo će donijeti odluku o ukidanju sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje.

- Promjena agregata: Ukoliko postoji promjena u agregatu koja izaziva promjene u kategoriji agregata (oblik, procenat drobljenih i polomljenih površina, otpornost na usitnjavanje, otpornost na habanje, otpornost na abraziju od guma sa klinovima, promjena u vrsti stijene, promjena u zapreminskoj masi veću od 0,5mm/m³)
- Promjena bitumena: Ukoliko proizvođač promijeni klasu ili tip bitumena sertifikaciono tijelo će tražiti novo ispitivanje tipa proizvoda.
- Promjena aditivi: Ukoliko se tip ili svojstvo aditiva promijene do te mjere da će se nivoi performansa ili klase formulacije mješavine promijeniti u odnosu na one deklarirane u izvještaju o ispitivanju tipa.

Proces ispitivanja u svrhu kontrole proizvodnje je obaveza Klijenta. Učestalost ispitivanja pojedinačnih asfaltnih svojstava treba da bude u skladu sa zahtjevima sertifikacione šeme asfalta.

Ako Lider GON-a prilikom nadzornog pregleda odredi da učestalost ispitivanja nije u skladu sa zahtjevima tehničkih specifikacija (MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje), identifikuje neusaglašenost.

Ako Lider GON-a identifikuje značajne neusaglašenosti, tokom nadzornog pregleda, u OB.11.01/10 Izveštaj o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje, notiraće preporuku za sprovođenje nadzornog pregleda u češćim vremenskim periodima.

Dodatni nadzor i određene mere (npr. dodatna kontrola ispitivanja, kontrola opreme u proizvodnom pogonu, itd.) odstupanje od ulazne recepture (promjena svojstava agregata, promjena klase bitumena, promjena filera).

Ako je OS donio odluku da povuče sertifikat, Klijent će biti pismeno obaviješten. Razlozi za povlačenje sertifikata za usaglašenost fabričke kontrole proizvodnje navedeni su u tačku 5.7 iz PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i tačku 11 iz PRV.11.02. Pravila sertifikacije.

Klijent može da podnese prigovor (žalbu) uz izdatu odluku o povlačenju sertifikata. Podnesene žalbe rješavaju se u skladu sa tačkom 5.9 PRV 11.01 Opšte šema sertifikacije i tačka 12 iz PRV.11.02. Pravila sertifikacije.

Dodatni nadzor je neophodan ukoliko rutinskom nadzornog pregleda su utvrđeni veća odstupanja, pre početka proizvodnje kada je proizvodni pogon bio u zastoju više od šest (6) mjeseci, na zahtjev klijenta (na primer, zbog promene kriterijuma proizvodnje ili sa objašnjenjem na zahtjev tjela za sertifikaciju.

Oblik, tip i vreme vanrednog nadzora zavise pojedinačno za svaki konkretni slučaj.

5.7. Korišćenje znaka usaglašenosti

Beton je sertifikovan prema neharmonizovanom području. Nakon dobijanja sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje, Klijent će pripremiti izjavu o svojstava.

Upotreba znaka usaglašenosti je u skladu sa PRV 11.05 Pravila za korišćenje sertifikata i znak usaglašenosti.

5.8. Objavljivanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje

Objavljivanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje vrši se u skladu sa Zakonom o građevinskim proizvodima.

5.9. Tajnost podataka

Osoblje TS IG CERTA-a je odgovorno za tajnost podataka koji su poslovna tajna za Klijenta. Rukovodilac OS-a je odgovoran za poštovanje odredbi za čuvanje i tajnost podataka članova TNRI-a.

Sve aktivnosti TS IG CERT-a sa svim dobijenim informacijama tokom postupkom sertifikacije postupaju se strogo poverljivo.

5.10. Ostale odredbe

Neadekvatno korišćenje sertifikata ili znaka usaglašenosti, prestanak važenja sertifikata, povlačenje sertifikata, korektivne mjere, prihvatanje promena standarde, odgovornosti i prigovora rješavaju se analogno odredbama relevantnih tačaka iz PRV.11.02 Pravila sertifikacije.

Kroz ovu postupku, kvalitet sertifikacije fabričke kontrole proizvodnje upravlja se kako je opisano u Poslovniku za kvalitet (Poslovnik TS).

6. Dokumenti i zapise

R.br.	Naziv	Oznaka	Odlaganje na elektronskom mediju	Odlaganje na papirnom mediju	Period čuvanja
1.	MEST EN ISO/IEC 17065:2013 – Ocjenjivanje usaglašenosti - Zahtjevi za tijela koja sertifikuju proizvode, procese i usluge	POS.11.00	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
2.	Zakon o građevinskim proizvodima ("Sl. List CG ", br. 18/2014 od 11.04.2014, 051/17 od 03.08.2017)		Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
3.	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje.		Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja

4.	Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava građevinskih proizvoda	OB.11.01/1	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
5.	Plan i programa ocjenjivanja	OB.11.01/2	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
6.	Upitnik za početni pregled proizvodnje	OB.11.01/20	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
7.	Izveštaj sa početnog pregleda proizvodnje i fabrička kontrole proizvodnje	OB.11.01/4	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
8.	Izveštaj iz vrednovanja početnog pregleda proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01.6	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
9.	Odluka o dodjeli sertifikata	OB.11.01/7	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
10.	Spisak učesnika u ocjeni	OB.11.01/8	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
11.	Upitnik za nadzor fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01/4	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
13.	Izveštaj o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01/10	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
14.	Odluka o prekidu/smanjenju/suspenziji sertifikacije ili ukidanju sertifikata	OB.11.01/13	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
15.	Odluka o povlačenju serijskog sertifikata	OB.11.01/14	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
16.	Izveštaj neusaglašenosti	OB.11.01/15	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
17.	Odluka o upotrebi znaka usaglašenosti	OB.11.05/1	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
18.	Poslovnik za kvalitet TS	POS 11.00	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
19.	Pravila sertifikacije	PRV 11.02	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
20.	Pravila za korišćenje sertifikata i znak usaglašenosti	PR 11.05	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja

Dodatak 1- matrica odgovornosti (osnovni rad i proces sertifikacije)

Postupak/Odluka/Imenovanje	Osoblje					
	Rukovodstvo TS-a	ROS/ZROS	Član OS	Lider GON-a	GON	LAB
Nadzor rada i odgovornosti	O					
Imenovanje članova OS, rukovodioca, zamjenika, članova	O					
Prijem Zahtjev		O				
Imenovanje osobe za preispitivanje Zahtjeva		O				
Preispitivanje Zahtjeva			O			
Prihvatanje Zahtjeva		O				
Priprema ponude		O				
Uređivanje - sklapanje ugovora	O					
Odluka/imenovanje GON-a i Lider GON - a		O				
Imenovanje članova GON-a (za nadzor)		O				
Početni pregled proizvodnje i FKP				O		
Početno ispitivanje tipa proizvoda				O		
Uzimanje uzorka						O
Ispitivanje						O
Izveštaj od ocena na FKP				O		
Ocenjivanje usaglašenosti sa predlogom za odluku dodeljivanja sertifikata				O		
Preizpitivanje zapisa sa predemtnog ocenjivanja		O				
Odluka za izdavanje Sertifikata		O				
Potpisivanje i izdavanje Sertifikata	O					
Obaveštenje klijentu/Ministarstvu		O				
Odluka o produženju sertifikata, prekid, smanjenje, suspenzija ili povlačenje sertifikata		O				
Upravljanje i kontrola zapisa		O				
Postupanje sa prigovorima i žalbama		O				
Registar sertifikata/potvrde		O				
O= Odgovornost						

Legenda:

Rukovodstvo TS – Direktor TS,

OS – Odbor za sertifikaciju TS

OSR/ZROS - Rukovodilac OS/Zamenik rukovodioca OS

MK-Menadžer kvaliteta

ROS=MK

GON - Grupa za ocjenu i nadzor

Dodatak 2 - Šema sertifikacije: ASFALT

Proizvod **Asfalt**

Vrsta proizvoda	<ul style="list-style-type: none"> MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt
1. Opšte	
Zakonodavstvo	Zakon o građevinskim proizvodima ("Sl. List CG ", br. 18/2014 od 11.04.2014, 051/17 od 03.08.2017);
Podloga za sertifikaciju	<ul style="list-style-type: none"> MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje.
Sistem ocenjivanja usaglašenosti (ocena i potvrda postojanosti svojstava - AVCP)	2+
Sistem ocenjivanja se određuje prema:	Dodatak B, standarda MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje.
Referentni	MEST EN 12591; MEST EN 14023; MEST EN 13924-1;

dokumenti*	MEST EN 12591; MEST EN 14023; MEST EN 1426; MEST EN 1427; MEST EN 14023; MEST EN 13043; MEST EN 932 (od -1 do -6); MEST EN 933 (od -1 do -10); MEST EN 1097(od -1 do -10); MEST EN 1367 (od -1 do -5); MEST EN 1744 (od -1 do -6); MEST EN 13179 (od -1 do -2); MEST EN 14889, MEST EN 12697-1, MEST EN 12697-39, MEST EN 12697-2, MEST EN 12697-8, MEST EN 12697-12, MEST EN 12697-22, MEST EN 12697-18
Oznaka proizvoda	Nije predviđeno
Uputstva za sertifikaciju	PRV.11.02 Pravila sertifikacije

* Svi referentni dokumenti predstavljaju važeće standarde, najnoviju verziju

2. Tehničke specifikacije

Proizvod	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt
Relevantni zahtjevi za svojstva asfalta	MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine-Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje

3. Postupci sertifikacije

Red. Br.	Faza postupaka i aktivnosti tjela za sertifikaciju	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN s13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacija materijala - Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje	Pravila sertifikacije PRV 11.02	Raspored i druge napomene
1	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru postojanost svojstava (AVCP)	/	Tačka 6.2	/
1.1	Preispitivanje Zahtjeva za ocjenjivanje i provjeru postojanost svojstava (AVCP)	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava
1.2	Ocjena dostavljene dokumentacije	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava

1.3	Ugovor o sertifikaciji	/	Tačka 6.2	U slučaju negativne ocjenu postupak završava
2	Označavanje usaglašenosti (početni pregled proizvodnje i proizvodnog pogona)	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 4.	Tačka 6.2	Ako se u roku od 30 dana od dana ispitivanja prijave ne može započeti početni pregled ili početno ispitivanje tipa, a razlog toga je nespremnost proizvođača, prijava će se smatrati nevažećom.
2.1	Kontrola proizvodnje (ocjena dokumentacije o kvalitetu sistema)	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 4.4.	Tačka 6.2	/
2.2	Početni pregled proizvodnje i kontrola proizvodnje	MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa, tačka 4 i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 4.i 7.	Tačka 6.3	/
»	Zapis podataka iz kontrole proizvodnje i drugih dokumenata	Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka	Tačka 6.3	/

		9.		
»	Ispitivanje	MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa, tačka 7.5. i aneks A, aneks B MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 6.3.	Tačka 6.3	/
»	Ocjena početnog ispitivanja tipa	MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine – Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa ,tačka 7	Tačka 6.3	/
»	Oznaka projektovanog asfalta (specifikacija za projektovani beton)	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton, tačka 7, i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, tačka 7	Tačka 6.3	/
»	Kvalifikacije kompetentnost i	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske	Tačka 6.3	/

	osoblja	mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 4.3.		
»	Skladištenje sastavnih komponenti	MEST EN 13108- 21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 5.4	Tačka 6.3	/
»	Oprema za doziranje i mješalice	MEST EN 13108- 21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 6, tabela 2	Tačka 6.3	/
»	Laboratorija i oprema za ispitivanje	MEST EN 13108- 21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 9, tabele od 3-8	Tačka 6.3	/
»	Proizvodnja asfalta	MEST EN 13108- 1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton, tačka 5 i 5.5., i MEST EN s13108- 5:2017Bitumenske mješavine - Specifikacije	Tačka 6.3	/

		materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, tačka 5 i 5.5		
»	Isporuka asfalta	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 5.4	Tačka 6.3	/
»	Postupke kontrole proizvodnje	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 6	Tačka 6.3	/
»	Kontrola usaglašenosti za asfalt, plan za uzorkovanje i ispitivanje	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton, tačka 5 i MEST EN 13108-5:2017 Bitumenske mješavine, tačka 5	Tačka 6.3	/
2.3	Upitnik za početni pregled asfalta OB.11.01/20	/	Tačka 6.3	
2.4	Neusaglašenost i odstranjivanje neusaglašenosti	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 7	Tačka 6.3	Uklanjanje neusaglašenosti 30 dana, u opravdanim slučajevima produženje roka, ali ne više od 90 dana.

3.	Izdavanje / odbijanje odluke o izdavanju sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje (FCP)	/	Tačka 6.4	/
3.1	Izveštaj o ocjeni usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje - FCP Izveštaj o ocjeni FCP (OB 11.01/11)	/	Tačka 6.4	Na osnovu pozitivnih rezultata iz tačke 1 ili nakon isteka roka tačke 2.4
3.2	Preispitivanje i odluka za dodjelu sertifikata (OB 11.01/7)	/	Tačka 6.4	U slučaju odluke da ne dobije sertifikat, postupak završava
3.3	Izdavanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje	/	Tačka 6.4	Do prekina ili sve dok su svi uslovi ispunjeni u skladu sa tehničkim specifikacijama
4.	Nadzor proizvodnje i fabrička kontrole proizvodnje	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, aneks B.4	Tačka 7	/
4.1	Rutinski nadzor nad proizvodnjom	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, aneks B.4	Tačka 7	Frekvencije provera: 1 x godišnje
»	Pregled promjena u poslovniku za kvalitet i planu kontrole proizvodnje	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21:	Tačka 7	/

		Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 4.4 i 5.3		
»	Pregled proizvodnje i kontrola proizvodnje	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 5 i aneks B	Tačka 7	/
»	Zapis podatke iz kontrole proizvodnje i drugih dokumenata	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 9	Tačka 7	/
»	Ispitivanje	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 6	Tačka 7	/
»	Oznaka projektovanog betona (specifikacija za projektovani asfalta)	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton, tačka 7	Tačka 7	/
»	Kvalifikacije osoblja	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke	Tačka 7	/

		proizvodnje, tačka 4.3 i 10		
»	Skladištenje sastavnih komponenti	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 5.4	Tačka 7	/
»	Proizvodna oprema	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 5.5. i tačka 8	Tačka 7	/
»	Laboratorija i oprema za ispitivanje	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 4.3.5 i aneks A	Tačka 7	/
»	Proizvodnja asfalta	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 6.3	Tačka 7	/
»	Isporuka asfalta- otpremnica	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton, tačka	Tačka 7	/

		7		
»	Postupci kontrole proizvodnje	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 5	Tačka 7	/
»	Mjere u slučaju neusaglašenosti proizvoda	MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje, tačka 7	Tačka 7	/
6.	Zadržavanje važnosti sertifikata (Obnova sertifikata)	MEST EN 13108-1:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 1: Asfalt beton i MEST EN 13108-5:2017Bitumenske mješavine - Specifikacije materijala - Dio 5: Mastiks asfalt, MEST EN 13108-20:2017 Bitumenske mješavine - Specifikacija materijala – Dio 20: Ispitivanje tipa i MEST EN 13108-21:2017 Bitumenske mješavine- Specifikacija	Tačka 8.1	Do prekida ili nakon svih ispunjenih zahtjeva navedenih u tehničkoj specifikaciji

		materijala Dio 21: Kontrola fabričke proizvodnje		
--	--	--	--	--