



Sertifikaciona šema za agregat beton

	Ime i prezime	Datum	Potpis
Autor	Nadežda Lučić	27.03.2026.	
Odobrio	Miloš Knežević	27.03.2026	
Oznaka	PRV.11.09		Verzija: 2.0

PRV. 11.09.

SERTIFIKACIONA ŠEMA ZA AGREGATE

SERTIFIKACIONA ŠEMA ZA AGREGAT

Proizvod	Agregat
Vrsta proizvoda	Agregati MEST EN 12620:2015 – Agregati za beton MEST EN 13043:2009 Agregati za bitumenske mješavine i obradu površina puteva, aerodroma i drugih saobraćajnih površina MEST EN 13242:2009 Agregati za nevezane, hidraulički vezane materijale za upotrebu u građevinarstvu i izgrandju puteva

1. Opšto

Zakonodavstvo	Zakon o građevinskim proizvodima
Osnova za sertifikaciju	MEST EN 12620:2015 Agregati betona MEST EN 13043:2009 Agregati za bitumenske mješavine i obradu površina puteva, aerodroma i drugih saobraćajnih površina MEST EN 13242:2009 Agregati za nevezane, hidraulički vezane materijale za upotrebu u građevinarstvu i izgrandju puteva
Uputstvo za sertifikaciju	PRV.11.02**. Pravila sertifikacije
Sistem ocenjivanja usaglašenosti (ocena i potvrda postojanosti svojstava - AVCP)	2+ Sertifikat o usaglašenosti za fabričku kontrolu proizvodnje

Sistem ocenjivanja se određuje prema:	ZA annex,
Oznaka proizvoda	Nije obezbjeđeno

* Svi referentni dokumenti predstavljaju važeće standarde, najnoviju verziju.

** Sve systemske datoteke predstavljaju najnoviju važeću verziju.

2. Tehničke specifikacije

Proizvod	MEST EN 12620:2015 Agregati betona MEST EN 13043:2009 Agregati za bitumenske mješavine i obradu površina puteva, aerodroma i drugih saobraćajnih površina MEST EN 13242:2009 Agregati za nevezane, hidraulički vezane materijale za upotrebu u građevinarstvu i izgrandju puteva
Ocjnjivanje/ evaluacija	Tačka 7 , standarda MEST EN 12620:2015 Tačka 6 , standarda MEST EN 13242:2009 Tačka 8 , standarda MEST EN 13242:2009
Ispitivanje	/

3. Tehnički zahtjevi

MEST EN 12620:2015, Tačka 4, 5, 6, Aneks A, B, C, D, E, F, G
 MEST EN 13043:2009 Tačka 4, 5, Aneks A

MEST EN 13242:2009 Tačka 4,5,6, 7 Aneks A, B, C

4. Postupak sertifikacije

Red. broj	Faza postupaka i aktivnosti sertifikacionog tela	Opis postupaka prema MEST EN 12620:2015 MEST EN 13242:2009 MEST EN 13043:2009	PRV.11.01 i PRV.11.02.	Rasporedi i druge napomene prema PRV.11.01**	
		Faza 1	Faza 2	Faza 3	Faza 4
1	Početni pregled proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje	/	Tačka 5.2 iz PRV.11.01 i u skladu sa tačkom 6.3 (Ocjena usaglašenosti FCP-a) iz PRV.11.02	/	
1.1	Ocjena dokumentacije kvaliteta	H.3-B.3-C.3	Tačka 5.2.1 iz PRV.01.01 i u skladu sa tačkom 6.3.2 iz PRV.11.02	/	
1.2	Pred-ocena i fabrička kontrola proizvodnje (FCP)	/	Tačka 6.3.3 (Predocjenjivanje) iz PRV.11.02 Ako Klijent želi predocjenu, priprema za početni pregled proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje	/	
1.3	Početni pregled proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje	Tabela ZA, tačka 7.3	Tačka 5.2 iz PRV.11.01 i u skladu sa tačkom 6.3 (Ocenjivanje usaglašenosti FCP-a) iz PRV.11.02	/	
1.4	Početni pregled laboratorije	H.5.2-C.5.2-B.5.2		/	
1.5	Izveštaj početnog pregleda	/		/	

Red. broj	Faza postupaka i aktivnosti sertifikacionog tela	Opis postupaka prema MEST EN 12620:2015 MEST EN 13242:2009 MEST EN 13043:2009	PRV.11.01 i PRV.11.02.	Rasporedi i druge napomene prema PRV.11.01**
1.6	Neusaglašenost	H.7-B.7-C.7		/
2	Izdavanje / povlačenje sertifikata	ZA.2.2	5.3; 6.4	Do prekida ili nakon ispunjenja svih uslova u skladu sa tehničkim specifikacijama
2.1	Izveštaj o oceni usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje - FCP (OB 11.01/11) Izveštaj iz ocjene fabričke kontrole proizvodnje (OB 11.01/11)	ZA.2.2	Za rezultate početnog pregleda, GON Lider (i član) će obavestiti Klijenta (podnosioca zahtjeva)	Na osnovu pozitivnih rezultata ili nakon isteka roka
2.2	Nošenje Odluke za / ne dodeljivanje sertifikata (OB 01.01 /7**), preispitivanje i Odluka za /ne izdavanje sertifikata usaglašenosti FCP-a		Svaki član GON-a (lider i član) priprema preporuku za /ne dodjeljivanje sertifikata i podnosi ROS-u. ROS razmatra prporuku GON-a, kao i sve dokumente o ocenjivanju, na osnovu kojih se donosi odluka za/ ne dodjeljivanje sertifikata.	Nakon dobijanja pozitivnih rezultata iz početnog pregleda U slučaju preporuke I Odluke za ne dodjeljivanje sertifikata, postupak je završen

Red. broj	Faza postupaka i aktivnosti sertifikacionog tela	Opis postupaka prema MEST EN 12620:2015 MEST EN 13242:2009 MEST EN 13043:2009	PRV.11.01 i PRV.11.02.	Rasporedi i druge napomene prema PRV.11.01**
2.3	Izdavanje sertifikata o usaglašenosti fabričkoj kontroli proizvodnje	/	<p>ROS idaje sertifikat na osnovu donijete odluke o dodjeli sertifikata (OB.01.01 /7**).</p> <p>Sertifikat o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje dodjeljuje se kada su ispunjeni svi zahtjevi prema MEST EN 12620:2015 MEST EN 13242:2009 MEST EN 13043:2009</p>	
3	Nadzor, ocjena i evaulacija fabričke kontrole proizvodnje			
3.1	Redovni nadzor proizvodnje, fabrička kontrola proizvodnje i laboratorija	Tabela ZA. tačka 7.3, 8.3, 6.3	Izvodi se u skladu sa tačkom 5.5. iz PRV.11.01** Opšta šema sertifikacije i tačka 7 iz PRV 11.02**. Pravila sertifikacije	Učestalost provjere: jednom godišnje
4	Zadržavanje validnosti sertifikata (Obnavljanje sertifikata)	/	Objavljivanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole	U slučaju pozitivnih rezultata sprovedenog

Red. broj	Faza postupaka i aktivnosti sertifikacionog tela	Opis postupaka prema MEST EN 12620:2015 MEST EN 13242:2009 MEST EN 13043:2009	PRV.11.01 i PRV.11.02.	Rasporedi i druge napomene prema PRV.11.01**
			proizvodnje vrši se u skladu sa Zakonom o građevinskim proizvodima	nadzora, sertifikat o usaglašenosti FCP-a ostaje važeći sve dok se ne ispune svi zahtjevi navedeni u tehničkoj specifikaciji MEST EN 12620:2015 MEST EN 13043:2009 MEST EN 13242:2009

Faza 1:

Ova faza uključuje postupak za ocjenu i potvrdu postojanosti svojstava i aktivnosti sertifikacijskog tijela, namijenjeni ocjenjivanju usaglašenosti, a poziva se na sistem ocjenjivanja naveden u tački 1.

Faza 2:

Ova faza se primenjuje u dijelu tehničke specifikacije, koja sadrži tehnički opis pojedinačnih postupaka u zavisnosti od aktivnosti sertifikacije.

Faza 3:

Tačke pravila PRV 11.01** i PRV 11.02** su za izvršenje pojedinačnih naloga u Sektoru sertifikacionog tijela.

Faza 4:

Vremensko ograničenje, npr. učestalost izvođenja pojedinačnih aktivnosti, koje treba izvršiti nekoliko puta.

5. Klijent je dužan da obavijesti sertifikaciono tijelo o promjenama koje utiču ili mogu uticati na važeći sertifikat a tiču se sledećih slučajeva:

- Potrebno je da se najmanje 90% ispitanih uzoraka nalazi u okviru deklarisanе/kategorisane vrijednosti u periodu između pregleda sertifikacionog tijela kako bi se vrijednosti na sertifikatu održale,
- U slučaju svojstava koja se ne ispituje učestalo a izlaze iz okvira deklarisanih/kategorisanih vrijednosti (zapreminska masa, metilen plavo, upijanje vode, hemijske analize, otpornost na drobljenje, i slično),
- Kada dođe do promjene nedeljnih ili mjesečnih ispitivanja koja odstupaju od deklarisanih/kategorisanih vrijednosti,
- Promjena proizvodne opreme ili tehnološkog procesa,
- Promjena u ključnom osoblju ili rukovodstvu,
- Promjena osnovne sirovine ili ulaznih sirovina,

Sve navedene promjene je potrebno prijaviti pismenim putem sertifikacionom tijelu u roku od 15 dana od nastanka promjene.

Sertifikaciono tijelo (ST) može donijeti sljedeće odluke:

- Procjena uticaja promjene na usaglašenost,
- Sprovođenje dodatne dokumentacione ocjene ili vanredne kontrole,
- Izmjena, suspenzija ili povlačenje sertifikata,
- Dokumentovanje odluke i zvanično obavještanje klijenta.

Sertifikaciono tijelo je u obavezi da izvrši sledeće:

- Smanjenje obima sertifikacije: Ukoliko se u periodu od dvije godine ne proizvodi određena frakcija ili proizvod po specifikaciji,
- Produženje roka za nadzornu kontrolu: U opravdanim slučajevima (zimski uslovi rada, sezonska zabrana radova, remont postrojenja i sl.), kada proizvođač nema proizvodnju u periodu do 6 mjeseci, ST može odobriti produženje roka za sprovođenje redovnog nadzora. Period produženja ne može biti duži od 6 mjeseci od prvobitno planiranog termina,
- Obaveza početnog ispitivanja tipa: U slučaju da zastoj u proizvodnji traje duže od 6 mjeseci, proizvođač je dužan da, prije ponovnog pokretanja procesa, sprovede novo početno ispitivanje tipa za sve betonske mješavine obuhvaćene sertifikatom.
- Ukidanje sertifikata: Ukoliko proizvođač nema aktivnu proizvodnju u periodu dužem od 9 mjeseci, Sertifikaciono tijelo će donijeti odluku o ukidanju sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje.
- Promjena ulazne sirovine: Ukoliko proizvođač promijeni ulaznu sirovinu/izvor potrebno je uraditi početno ispitivanja tipa.