



Sertifikaciona šema za beton

	Ime i prezime	Data	Potpis
Autor	Nadežda Lučić	13.09.2023	
Odobrio	Miloš Knežević	13.10.2023	
Oznaka	PRV.11.06		Verzija: 2.0

PRV. 11.06.

SERTIFIKACIONA ŠEMA ZA BETON

Sadržaj:

- 1. Cilj**
 - 2. Područje primene**
 - 3. Definicije i skraćenice**
 - 4. Odgovornosti**
 - 5. Opis postupka**
 - 6. Dokumenti i zapise**
- Dodatak 1 - Matrica odgovornosti**
Dodatak 2 - Šema sertifikacije: Beton

1. CILJ

Svrha ovog dokumenta je da definiše i odredi način na koji Tijelo za sertifikaciju „IG CERT“ sprovodi postupak ocjene i provjere postojanosti svojstava građevinskog proizvoda - betona i način na koji izdaje Sertifikat o usaglašenosti sa fabričkom kontrolom proizvodnje.

Tijelo za sertifikaciju „IG CERT“, postupak ocjene i provjere postojanosti svojstava sprovodi u skladu sa sertifikacionom šemom za beton, a ocena proizvoda vrši se prema MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

Ovaj postupak je u skladu sa Opštom šemom sertifikacije (PRV.11.01), a ključni delovi u ovom postupku su:

- *Početni pregled proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnja (FCP),*
- *Kontinuiran nadzor nad FCP-om, koji uključuje ispitivanje slučajno uzetih uzorci.*

2. PODRUČJE PRIMENE

Ovaj dokument se primenjuje u „IG CERT“ prilikom sertifikacije fabričke kontrole proizvodnje (FCP) betona (projektovani beton, propisani beton i standardizovani propisani beton) za neharmonizovano područje u skladu sa MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost. Za primenu ovog dokumenta odgovoran je Odbor za sertifikaciju - OS.

3. DEFINICIJE I SKRAĆENICE

- **IG** - Institut za građevinarstvo d.o.o. Podgorica;
- **IG CERT** - Tijelo za sertifikaciju građevinskih proizvoda;
- **Šema** - Opšti postupak sertifikacije;
- **GON** - Grupa za ocjenu i nadzor;
- **OS** - Odbor za sertifikaciju;
- **IMS** - Integrisani sistem upravljanja;
- **TNRI** - Tijelo za nepristrasnost i ravnotežu interesa;
- **FCP** - Fabrička kontrola proizvodnje;
- **Zahtjev** - Zahtjev za sertifikaciju: OB.11.01/1 Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstva građevinskih proizvoda;
- **MK** - Menadžer kvaliteta;
- **ROS** - Rukovodilac odbora za sertifikaciju
- **LAB** - Laboratorija za ispitivanje svojstava betona;

4. ODGOVORNOSTI

ROS i MK su odgovorni za pripremu, primjenu i održavanje ovog dokumenta. Sertifikacisku šemu betona PRV 11.06 sprovode svi zaposleni u TS IG CERT-a i druga lica uključena u proces sertifikacije.

Za klijenta usluga TS IG CERT-a i ostalih koji poseduju sertifikat, PRV.11.06 Sertifikaciska šema betona je obavezan dokument.

5. OPIS POSTUPKA

Učesnici u postupku sertifikacije su:

- Klijent (proizvođač ili ovlašćeni zastupnik)
- Odbor za sertifikaciju (OS)
- Grupa za ocjenu i nadzor (GON)
- Laboratorija za ispitivanje betona

5.1. Opšte

Postupak sertifikacije (postupci za ocenu i provjeru postojanosti svojstava betona) vrši se u skladu sa Sertifikaciskom šemom betona, pripremljena prema MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost. Sertifikacijska šema betona operativno se sastoji od četiri dela:

1. *Zahtjev za ocenu i provjeru postojanosti svojstava (AVCP);*
2. *Označavanje usaglašenosti – Početni pregled proizvodnje I proizvodnog pogona;*
3. *Izdavanje/odbijanje odluke o izdavanju sertifikata za usaglašenost fabričke kontrole proizvodnje (FCP) i*
4. *Nadzor proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje.*

5.2. Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava

Ovim postupkom utvrđuje red aktivnosti kojom se dolazi do sticanja sertifikata usaglašenosti fabričke kontrole za proizvodnju betona.

Klijent podnosi zahtjev za sertifikaciju (identifikovan u šemu za sertifikaciju) obrasca OB.01.01/1 Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava građevinskih proizvoda i dokumentaciju, koje dostavlja Rukovodiocu OS-a. Rukovodilac OS-a preispituje Zahtjev, ocjenjuje validnost i sadržaj dokumenata sa Zahtjevom.

Jedan Zahtjev za ocjenu i potvrđivanje postojanost svojstava podnosi se za 1 (jedan) proizvodni pogon, tj. betonsku bazu.

Nakon uklanjanja svih neusaglašenosti vezanih za proizvod TS IG CERT potpisuje Ugovor za sertifikaciju sa klijentom. Rukovodilac OS-a imenuje Grupu za ocjenu i nadzor (GON) i Lider GON-a, odnosno odgovorne osobe

za ocjenjivanje u skladu sa OB.11.03/1 Odluka o izboru imenovanih osoba u GON-u. Lider GON-a vrši preispitivanje dokumentacije, određuje usaglašenost dokumentacije i zapise, da li su zadovoljeni zahtjevi iz tačke 9 "Kontrola proizvodnje" iz MEST EN 206:2018. Treba ih posebno ocijeniti sledeće parametre: organizacija (odgovornosti, ovlašćenja), imenovanje predstavnika kvaliteta, kontrola procesa, kontrola dokumentacije, podugovaranje, upravljanje proizvodima, ispitivanje, oprema za ispitivanje, zapisi, upravljanje neusaglašenim proizvodom.

Nakon završetka/rešavanja svih zahtjeva, GON započinje proces ocjenjivanja.

5.3. Početan pregled proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje

Prije početka početnog pregleda proizvodnje i FCP, Klijent mora da obezbedi pristup svim zapisima GON-r, koje prikazuju efikasnost sistema upravljanja proizvodnje. Odgovorno lice Klijenta, koji je odgovoran za kontakt sa GON, dokazuje funkcionalnost sistema upravljanja kvalitetom koji mora da bude nezavisan od rukovodstva.

Početni pregled kontrole proizvodnje sprovodi se u skladu sa Dodatakom (Aneks) C iz MEST EN 206:2018 i tačkom 5.2 iz PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i prema pisanom OB.11.01/2 Plan ocjenjivanja, koji prethodno je dostavljen Klijentu.

Ako u roku od 30 dana od dana preispitivanja Zahtjeva ne može biti pokrenut početni pregled ili početno ispitivanje tipa, a razlog za to je nespremnost proizvođača, Zahtjev će se smatrati nevažecim, pri čemu Rukovodilac OS-a na predloga Lidera GON-a obaveštava klijenta. Da bi ponovo pokrenuo proces ocjenjivanja usaglašenosti, Klijent mora ponovo podneti novi Zahtjev.

Tokom početnog pregleda proizvodnje, Lider GON-a, pregledaće da li je dokumentacija sistema ocene implementirana u skladu sa MEST EN 206:2018. Lider GON-a, tokom početnog pregleda proizvodnje koristi OB.11.06/3 Upitnik za početni pregled betona. Upitnik se popunjava ručno i potpisuje ga Lider GON-a.

Parametri za koje je utvrđeno da ne ispunjavaju potrebne standarde, su klasifikovani kao neusaglašenosti, za koje je obavešten klijent u toku završnom sastanku početnog pregleda.

Početno ispitivanje tipa proizvoda je obaveza klijenta i mora biti sprovedeno u skladu sa Dodatak (Aneks) A iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

Tokom početnog pregleda, treba odrediti koji od metoda ispitivanja Klijent implementira kontrolu svojstava betona. Metode ispitivanja moraju biti u skladu sa metodama definisanim u MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost i Pravilnikom o tehničkim zahtjevima za betonske konstrukcije ("Službeni list Crne Gore", br. 020/18 od 30.03.2018., 039/19 od 12.07.2019., 057/20 od 18.06.2020) i Pravilnikom o izmjeni pravilnika o tehničkim zahtjevima za betonske konstrukcije ("Službeni list Crne Gore", br. 083/22 od 30.07.2022).

Lider GON-a treba da provjeri da li se sprovedu kontrolni postupci kontrole u skladu sa tačkom 9 iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost "*Kontrola proizvodnje*". Obavezno provjeriti da li Klijent sprovodi kontrolu nad sastavnih materijala u skladu sa tabelom 22, kontrolna oprema tabela 26, 27 i 28, kao i kontrola postupaka proizvodnje i svojstva betona u skladu sa tabelom 29.

O rezultatima početnog pregleda, lider GON-a obaveštava klijenta (podnosioca zahtjeva) u skladu sa obrascem OB.01.01/4 Izveštaj sa početnog pregleda proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnje.

Ostale aktivnosti koje se odnose na postupku početnog pregleda proizvodnje su u skladu sa PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije.

5.4. Dodjela sertifikata i oznaka usaglašenosti

Sertifikat o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje izdaje se kada su ispunjeni svi uslovi u saglasnosti sa MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost i Pravilnikom o tehničkim zahtjevima za betonske konstrukcije ("Službeni list Crne Gore", br. 020/18 od 30.03.2018., 039/19 od 12.07.2019., 057/20 od 18.06.2020) i Pravilnikom o izmjeni pravilnika o tehničkim zahtjevima za betonske konstrukcije ("Službeni list Crne Gore", br. 083/22 od 30.07.2022).

Jedan sertifikat se izdaje za jedan proizvodni pogon, odnosno za jednu betonsku bazu, bez obzira na broj proizvedenih prsta proizvoda betona.

Uslovi za izdavanje sertifikata su navedeni u *PRV 11.02 Pravila sertifikacije*, *PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije* i Ugovor sa klijentom.

5.5. Proširenje, smanjenje, suspenzija ili ukidanje sertifikata o usaglašenosti FCP-a

Proširenje, smanjenje, suspenzija ili ukidanje sertifikata o usaglašenosti sa FCP-om se vrši u skladu sa tačkom 5.4 iz PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije i tačke 6 iz PRV.11.02 Pravila sertifikacije.

5.6. Nadzor proizvodnje i FCP (inspekcija)

Nadzor nad proizvodnjom i FCP se sprovodi u skladu sa tačkom 5.2.7. PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i tačkom 7 iz PRV 11.02 Pravila sertifikacije.

Sistem ocjenjivanja usaglašenosti 2+, obavezuje da tijelo za sertifikaciju TS IG CERT djeluje u skladu sa Dodatkom (Prilog C) iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

Rutinska nadzorni pregled (kontrola) vrši se svakih 6 (šest) meseci, u skladu sa odredbama C.2.2.1 "Rutinska kontrola" iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

Nadzor, po pravilu sprovodi Lider GON-a ili lice GON-a koje je postavio Lider GON-a. Nadzor može izvršiti nadležna/odgovorna osoba sa odgovarajućim iskustvom. U slučaju nedostatka osoblja sa odgovarajućeg profila, TS IG CERT može ugovoriti sa podugovaračem za nadzor.

Tokom rutinskog nadzornog pregleda koristi se OB.11.06/4 Upitnik za nadzor fabričke kontrole proizvodnje. Lider GON-a može po sopstvenoj procjeni proširiti upitnik sa specifičnim pitanjima koja su specifična za određeni proizvodni pogon. Tokom rutinskog nadzornog pregleda, Lider GON-a provjerava i ocjenjuje sljedeće:

- pregled promene u poslovniku za kvalitet i planu kontrole proizvodnje;
- postupci proizvodnje, uzorkovanja i ispitivanja;
- rezultati ispitivanja kontrole proizvodnje, dobijenih tokom nadzornog pregleda;
- da li se izvršavaju neophodna ispitivanja i postupci ispitivanja u definisan opseg i učestalost;
- da li se proizvodna oprema proverava i održava kako je predviđeno;
- da li se oprema za ispitivanje održava i kalibriše;
- skladištenje/odlaganje sastavnih materijala;
- preduzete mere u pogledu bilo kakvih neusaglašenosti;
- da li se otpremnice i deklaracije propisano pišu i dostavljaju.

Rezultati sprovedenog nadzora su dokumentovani i priprema se OB.11.01/10 Izveštaj o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje. Lider GON-a podnosi izveštaj klijentu koji je dužan da otkloni potencijalne nepravilnosti (neusaglašenosti, primjedbe i observacije). Kada GON prihvati korektivne mjere na potencijalne nepravilnosti proizvođača sertifikat ostaje na snazi. U slučaju da GON-u nisu prihvatljive korektivne mjere, donosi se *OB.01.01/13 Odluka o prekid/smanjenje/suspenzija sertifikacij i/ili OB.01.01/14 Odluka o povlačenju sertifikata*.

Potvrda usaglašenosti FCP-a betona se vrši 2 (dva) puta godišnje. U toku rutinskog kontrolisanja GON sprovodi ispitivanja slučajnih uzoraka iz tekuće proizvodnje. Ispitivanja slučajnih uzoraka betona u svježem i očvrslom stanju, uzimaju se slučajni/nenajavljeni uzorci betona i to 2 (dva) puta godišnje po 3 (tri) uzorka iz proizvodne jedinice i slučajno odabrane šarže, slučajno uzeti uzorci se dokumentuju na obrascu OB.11.01/12 Izveštaj iz ocjene rezultata ispitivanja slučajnog uzorka. Ocjenu rezultata ispitivanja za slučajno uzeti uzorak betona, vrši član GON-a.

IG CERT za uzimanje slučajnih uzoraka i njihovo ispitivanje koristi usluge laboratorije autsorsa sa kojom ima Ugovor. Lider GON-a obavještava laboratoriju, za slučajno uzorkovanje betona i daje informacije iz kojih betonskih postrojenja (proizvodnih pogona) treba uzeti uzorke, iz tekuće proizvodnje i broja uzoraka koje treba uzeti.

Laboratorija, nakon završetka ispitivanja, dostavlja GON-u laboratorijski izveštaj o ispitivanju.

U slučaju da rezultati ispitivanja slučajno uzetih uzoraka ne ispunjavaju neophodne kriterijume, Lider GON-a Klijentu izdaje OB.01.01/12 Izveštaj iz ocjene rezultata ispitivanja slučajnog uzorka (čvrstoća pritiska) slučajnih uzoraka, uz odluku o preduzimanju mjera. Lider GON-a može povećati učestalost uzorkovanja ili da vrši vanredni nadzor, sve u cilju dokazivanja svojstava betona.

Konačna ocjena identičnih postupaka ispitivanja svojstava betona je uključena u OB.11.01/10 Izveštaj o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje koji se isporučuje Klijentu i OS-a.

Klijent/nosilac sertifikata mora pismeno da obavesti lidera GON-a o svim prigovorima/žalbi od sertifikovanog proizvoda u roku od 15 dana od dana prijema prigovora/žalbe, da GON može odlučiti o eventualnim potrebnim korektivnim mjerama.

Klijent mora da vodi zapise o svim prigovorima i žalbama betona proizvedenog pod certificirana fabrička kontrola proizvodnje, TS IG CERT-u (OS/GON) mora se omogućiti njihovi pristup. TS IG CERT (OS/GON) ocjenjuje težinu prigovora/žalbe i evidentira neophodne korektivne mere.

Klijent je obavezan da obavesti TS IG CERT-a o svim promjenama u fabričke kontrole proizvodnje ili promjenama u samoj proizvodnoj tehnologiji. Po primanju takvih informacija, OS će odlučiti da li je potreban dodatni pregled proizvodnog pogona ili ne. Ako Klijent ne obavesti TS IG CERT o promjenama koje su se dogodile, TS IG CERT će identifikovati neusaglašenost.

Proces ispitivanja u svrhu kontrole proizvodnje je obaveza Klijenta. Učestalost ispitivanja pojedinačnih betonskih svojstava treba da bude u skladu sa zahtjevima sertifikacione šeme betona.

Ako Lider GON-a prilikom nadzornog pregleda odredi da učestalost ispitivanja nije u skladu sa zahtjevima tehničke specifikacije (MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost), identifikuje neusaglašenost.

Ako Lider GON-a identifikuje značajne neusaglašenosti, tokom nadzornog pregleda, u OB.11.01/10 Izveštaj o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje, notitart će preporuku za sprovođenje nadzornog pregleda u češćim vremenskim periodima.

Dodatni nadzor i određene mere (npr. dodatna kontrola ispitivanja, kontrola opreme u proizvodnom pogonu, itd.) potrebno je da se sprovede u slučaju neusaglašenosti: čvrstoća pritiska, w/c faktor, ograničenje u sastavu betona namenjen za gradbe u agresivnom okruženju, svojstava za betonsku trajnost, gustinu lesnog i teškog betona.

Ako je OS donio odluku da povuče sertifikat, Klijent će biti pismeno obaviješten. Razlozi za povlačenje sertifikata za usaglašenost fabričke kontrole proizvodnje

navedeni su u tačku 5.7 iz PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i tačku 11 iz PRV.11.02. Pravila sertifikacije.

Klijent može da podnese prigovor (žalbu) uz izdatu odluku o povlačenju sertifikata. Podnesene žalbe rješavaju se u skladu sa tačkom 5.9 PRV 11.01 Opšte šema sertifikacije i tačka 12 iz PRV.11.02. Pravila sertifikacije.

Dodatni nadzor je neophodan ukoliko rutinskom nadzornog pregleda su utvrđeni veća odstupanja, pre početka proizvodnje kada je proizvodni pogon bio u zastoju više od šest (6) mjeseci, na zahtjev klijenta (na primer, zbog promene kriterijuma proizvodnje ili sa objašnjenjem na zahtjev tjela za sertifikaciju).

Oblik, tip i vreme vanrednog nadzora zavise pojedinačno za svaki konkretni slučaj.

5.7. Korišćenje znaka usaglašenosti

Beton je sertifikovan prema neharmonizovanom području. Nakon dobijanja sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje, Klijent će pripremiti izjavu o svojstvu.

Upotreba znaka usaglašenosti je u skladu sa PRV 11.05 Pravila za korišćenje sertifikata i znak usaglašenosti.

5.8. Objavljivanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje

Objavljivanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje vrši se u skladu sa Zakonom o građevinskim proizvodima.

5.9. Tajnost podataka

Osoblje TS IG CERTA-a je odgovorno za tajnost podataka koji su poslovna tajna za Klijenta. Rukovodilac OS-a je odgovoran za poštovanje odredbi za čuvanje i tajnost podataka članova TNRI-a.

Sve aktivnosti TS IG CERT-a sa svim dobijenim informacijama tokom postupkom sertifikacije postupaju se strogo poverljivo.

5.10. Ostale odredbe

Neadekvatno korišćenje sertifikata ili znaka usaglašenosti, prestanak važenja sertifikata, povlačenje sertifikata, korektivne mjere, prihvatanje promena standarde, odgovornosti i prigovora rješavaju se analogno odredbama relevantnih tačaka iz PRV.11.02 Pravila sertifikacije.

Kroz ovu postupku, kvalitet sertifikacije fabričke kontrole proizvodnje upravlja se kako je opisano u Poslovniku za kvalitet (Poslovnik TS).

6. Dokumenti i zapise

R.br.	Naziv	Oznaka	Odlaganje na elektronskom mediju	Odlaganje na papirnom mediju	Period čuvanja
1.	MEST EN ISO/IEC 17065:2013 – Ocjenjivanje usaglašenosti - Zahtjevi za tijela koja sertifikuju proizvode, procese i usluge	POS.11.00	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja

2.	Zakon o građevinskim proizvodima ("Sl. List CG ", br. 18/2014 od 11.04.2014, 051/17 od 03.08.2017)		Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
3.	MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost		Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
4.	Pravilnikom o tehničkim zahtjevima za betonske konstrukcije ("Službeni list Crne Gore", br. 020/18 od 30.03.2018., 039/19 od 12.07.2019., 057/20 od 18.06.2020) i Pravilnikom o izmjeni pravilnika o tehničkim zahtjevima za betonske konstrukcije ("Službeni list Crne Gore", br. 083/22 od 30.07.2022)		Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
5.	Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava građevinskih proizvoda	OB.11.01/1	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
6.	Plan i programa ocjenjivanja	OB.11.01/2	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
7.	Upitnik za početni pregled proizvodnje	OB.11.01/3	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
8.	Izveštaj sa početnog pregleda proizvodnje i fabrička kontrole proizvodnje	OB.11.01/4	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
9.	Izveštaj iz vrednovanja početnog pregleda proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01.6	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
10.	Odluka o dodjeli sertifikata	OB.11.01/7	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
11.	Spisak učesnika u ocjeni	OB.11.01/8	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
12.	Upitnik za nadzor fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01/9	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
13.	Izveštaj o nadziranom pregledu fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01/10	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
14.	Izveštaj iz ocjene rezultata ispitivanja slučajnog uzorka	OB.11.01/12	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
15.	Odluka o prekidu/smanjenju/suspenziji sertifikacije ili ukidanju sertifikata	OB.11.01/13	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
16.	Odluka o povlačenju serijskog sertifikata	OB.11.01/14	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja

17.	Izveštaj neusaglašenosti	OB.11.01/15	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
18.	Odluka o upotrebi znaka usaglašenosti	OB.11.05/1	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
19.	Poslovnik za kvalitet TS	POS 11.00	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
20.	Pravila sertifikacije	PRV 11.02	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
21.	Pravila za korišćenje sertifikata i znak usaglašenosti	PR 11.05	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja

Dodatak 1- matrica odgovornosti (osnovni rad i proces sertifikacije)

Postupak/Odluka/Imenovanje	Osoblje					
	Rukovodstvo TS-a	ROS/ZROS	Član OS	Lider GON-a	GON	LAB
Nadzor rada i odgovornosti	O					
Imenovanje članova OS, rukovodioca, zamjenika, članova	O					
Prijem Zahtjev		O				
Imenovanje osobe za preispitivanje Zahtjeva		O				
Preispitivanje Zahtjeva			O			
Prihvatanje Zahtjeva		O				
Priprema ponude		O				
Uređivanje - sklapanje ugovora	O					
Odluka/imenovanje GON-a i Lider GON - a		O				
Imenovanje članova GON-a (za nadzor)		O				
Početni pregled proizvodnje i FKP				O		
Početno ispitivanje tipa proizvoda				O		
Uzimanje uzorka						O
Ispitivanje						O
Izveštaj od ocena na FKP				O		
Ocenjivanje usaglašenosti sa predlogom za odluku dodeljivanja sertifikata				O		
Preizpitivanje zapisa sa predemtnog ocenjivanja		O				
Odluka za izdavanje Sertifikata		O				
Potpisivanje i izdavanje Sertifikata	O					
Obaveštenje klijentu/Ministarstvu		O				
Odluka o produženju sertifikata, prekid, smanjenje, suspenzija ili povlačenje sertifikata		O				
Upravljanje i kontrola zapisa		O				
Postupanje sa prigovorima i žalbama		O				
Registar sertifikata/potvrde		O				
O= Odgovornost						

Legenda:

Rukovodstvo TS – Direktor TS,

OS – Odbor za sertifikaciju TS

OSR/ZROS - Rukovodilac OS/Zamenik rukovodioca OS

MK-Menađer kvaliteta

ROS=MK

GON - Grupa za ocjenu i nadzor

Dodatak 2 - Šema sertifikacije: Beton

Proizvod **Beton**

Vrsta proizvoda	<ul style="list-style-type: none"> Svi betoni, kao što je definisano u tački 1, standard MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.
1. Opšto	
Zakonodavstvo	Zakon o građevinskim proizvodima ("Sl. List CG ", br. 18/2014 od 11.04.2014, 051/17 od 03.08.2017);
Podloga za sertifikaciju	<ul style="list-style-type: none"> MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.
Sistem ocenjivanja usaglašenosti (ocena i potvrda postojanosti svojstava - AVCP)	2+
Sistem ocenjivanja se određuje prema:	Dodatak C, standarda MEST EN 206:2018
Referentni dokumenti*	MEST EN 197 -1; MEST EN 1008; MEST EN 12620; MEST EN 12350; MEST EN 12390; MEST EN 12504; MEST EN 450-1; MEST EN 450-2; MEST EN 13263; MEST EN 15167; MEST EN 13055; MEST EN 934-1; MEST EN 934-2; MEST EN 12878; MEST EN 13791; MEST EN 14889.
Oznaka proizvoda	Nije predviđeno
Uputstva za	PRV.11.02 Pravila sertifikacije

sertifikaciju

* Svi referentni dokumenti predstavljaju važeće standarde, najnoviju verziju

2. Tehničke specifikacije

Proizvod	MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.
Relevantni zahtjevi za svojstva betona	Tačka 6.2 , iz standarda MEST EN 206:2018
Ocjenjivanje/Evaluacija	Tačka 10 , iz standarda MEST EN 206:2018
Ispitivanje	Ispitivanje slučajno uzetih uzoraka u skladu sa tačkom C.2.2.1 standarda MEST EN 206:2018

3. Tehnički zahtjevi

- MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

tačka 5 - Zahtjevi za beton i metode ispitivanja

Zahtjev u skladu sa MEST EN 206:2018	Osnovni zahtjevi za sastavne materijale	Metoda ispitivanja
5.1.2	Cement	MEST EN 197-1
5.1.3	Agregati	MEST EN 12620 MEST EN 13055
5.1.4	Voda za pripremu betona	MEST EN 1008
5.1.5	Aditivi	MEST EN 934-1 MEST EN 934-2
5.1.6	Dodaci	MEST EN 12620 MEST EN 13055 MEST EN 12878 MEST EN 450-1 MEST EN 13263-1 i MEST EN 15167-1
5.1.7	Fiberi	MEST EN 14889-1 i MEST EN 14889-2

tačka 6.2 - Specifikacije za projektovani beton,

tačka 8 - Kontrola usaglašenosti i kriterijuma usaglašenosti,

Aneks A - Početno preispitivanje i

Aneks B – Identifikacisko ispitivanje za jačinu pritiska.

4. Postupke sertifikacije

Red. Br.	Faza postupaka i aktivnosti tjela za sertifikaciju	Opis postupaka u skladu sa MEST EN 206:2018	Pravila sertifikacije PRV 11.02	Raspored i druge napomene
1	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru postojanost svojstava (AVCP)	/	Tačka 6.2	/
1.1	Preispitivanje Zahtjeva za ocjenjivanje i provjeru postojanost svojstava (AVCP)	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava
1.2	Ocjena dostavljene dokumentacije	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava
1.3	Ugovor o sertifikaciji	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava
2	Označavanje usaglašenosti (početni pregled proizvodnje i proizvodnog pogona)	Aneks C, C.2.1	Tačka 6.3	Ako se u roku od 30 dana od dana ispitivanja prijave ne može započeti početni pregled ili početno ispitivanje tipa, a razlog toga je nespremnost proizvođača, prijava će se smatrati nevažećom.
2.1	Kontrola proizvodnje (ocjena dokumentacije o kvalitetu sustava)	9	Tačka 6.3	/
2.2	Početni pregled proizvodnje i kontrola proizvodstva	Aneks C, C.2.1	Tačka 6.3	/
»	Zapis podatke iz kontrole proizvodnje i drugih dokumenata	9.3	Tačka 6.3	/
»	Ispitivanje	9.4	Tačka 6.3	/
»	Ocjena početnog	9.5 i Aneks	Tačka 6.3	/

	ispitivanja tipa	A		
»	Oznaka projektovanog betona (specifikacija za projektovani beton)	11 (6.2)	Tačka 6.3	/
»	Kvalifikacije i kompetentnost osoblja	9.6.1	Tačka 6.3	/
»	Skladištenje sastavnih komponenti	9.6.2.1	Tačka 6.3	/
»	Oprema za doziranje i mešalice	9.6.2.2 i 9.6.2.3	Tačka 6.3	/
»	Laboratorija i oprema za ispitivanje	9.6.2.4	Tačka 6.3	/
»	Proizvodnja betona (doziranje sastavnih komponenti i mešanje betona)	9.7 i 9.8	Tačka 6.3	/
»	Isporuka svežeg betona	7	Tačka 6.3	/
»	Postupke kontrole proizvodnje	9.9	Tačka 6.3	/
»	Kontrola usaglašenosti za projektovani beton, plan za uzorkovanje i ispitivanje	8.2	Tačka 6.3	/
2.3	Upitnik za početni pregled betona OB.11.06/3	Aneks C.3.1	Tačka 6.3	
2.4	Neusaglašenost i odstranjivanje neusaglašenosti	8.4, Aneks C.3.2	Tačka 6.3	Uklanjanje neusaglašenosti 30 dana, u opravdanim slučajevima produženje roka, ali ne više od 90 dana.
3.	Izdavanje / odbijanje odluke o izdavanju sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje (FCP)	/	Tačka 6.4	/
3.1	Izveštaj o oceni usaglašenosti fabričke	Aneks C.2.1	Tačka 6.4	Na osnovu pozitivnih rezultata iz tačke 1 ili

	kontrole proizvodnje - FCP (OB 11.01/6) Izveštaj o oceni FCP (OB 11.01/11)				nakon isteka roka tačke 2.4
3.2	Preispitivanje i odluka za dodjelu sertifikata (OB 11.01/7)	/		Tačka 6.4	U slučaju odluke da ne dobije sertifikat, postupak završava
3.3	Izdavanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje	/		Tačka 6.4	Do prekina ili sve dok su svi uslovi ispunjeni u skladu sa tehničkim specifikacijama
4.	Nadzor proizvodnje i fabrička kontrole proizvodnje	Aneks C.2.2.1	C,	Tačka 7	/
4.1	Rutinski nadzor nad proizvodnjom	Aneks C.2.2.1	C,	Tačka 7	Frekvencije provera: 2 x godišnje (1 na svakih 6 meseci)
»	Pregled promjena u poslovanju za kvalitet i planu kontrole proizvodnje	Aneks C.2.2.1	C,	Tačka 7	/
»	Pregled proizvodnje i kontrola proizvodnje			Tačka 7	/
»	Zapis podatke iz kontrole proizvodnje i drugih dokumenata	9.3		Tačka 7	/
»	Ispitivanje	9.4		Tačka 7	/
»	Oznaka projektovanog betona (specifikacija za projektovani beton)	11 (6.2)		Tačka 7	/
»	Kvalifikacije osoblja	9.6.1		Tačka 7	/
»	Skladištenje sastavnih komponenti	9.6.2		Tačka 7	/
»	Proizvodna oprema	9.6.2.2 i 9.6.2.3		Tačka 7	/
»	Laboratorija i oprema za ispitivanje	9.6.2.4		Tačka 7	/
»	Proizvodnja betona	9.7 i 9.8		Tačka 7	/
»	Ispорука svežeg betona -	7		Tačka 7	/

	ispratnica			
»	Postupke kontrole proizvodnje	9.9	Tačka 7	/
»	Ocena programa kontrole	8.2	Tačka 7	/
»	Ocena rezultata ispitivanja	10	Tačka 7	/
»	Označavanje	11	Tačka 7	/
»	Mere u slučaju neusaglašenosti proizvoda	8.4 i C.3.2	Tačka 7	/
4.2	Ocena rezultata slučajnog uzorkovanja	C.2.2.1	Tačka 7	Rok za dostavljanje korektivnih mera 30 dana
4.3	Izveštaj pregleda	C.2.2.1	Tačka 7	Nakon isteka roka iz tačke 4.1
5.	Ispitivanje slučajnih uzoraka	C.2.2.1	Tačka 7	Frekvencija: kvartalno 3 uzorka po sastavu ili familiju betona
5.1	Uzorkovanje i ispitivanje	C.2.2.1	Tačka 7	
5.2	Izveštaj rezultata ispitivanja	/	Tačka 7	
6.	Zadržavanje važnosti sertifikata (Obnova sertifikata)	C.3.1	Tačka 8.1	Do prekina ili nakon svih ispunjenih zahtjeva navedenih u tehničkoj specifikaciji