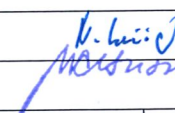
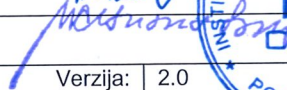




Sertifikaciona šema za beton

	Ime i prezime	Datum	Potpis
Autor	Nadežda Lučić	10.09.2019.	
Odobrio	Miloš Knežević	10.09.2019.	
Oznaka	PRV.11.06		Verzija: 2.0



PRV. 11.06.

SERTIFIKACIONA ŠEMA ZA BETON

Sadržaj:

1. Cilj
 2. Područje primene
 3. Definicije i skraćenice
 4. Odgovornosti
 5. Opis postupka
 6. Dokumenti i zapise
- Dodatak 1 - Matrica odgovornosti
Dodatak 2 - Šema sertifikacije: Beton

1. CILJ

Svrha ovog dokumenta je da definiše i odredi način na koji Tijelo za sertifikaciju „IG CERT“ sprovodi postupak ocjene i provjere postojanosti svojstava građevinskog proizvoda - betona i način na koji izdaje Sertifikat o usaglašenosti sa fabričkom kontrolom proizvodnje.

Tijelo za sertifikaciju „IG CERT“, postupak ocjene i provjere postojanosti svojstava sprovodi u skladu sa sertifikacionom šemom za beton, a ocjena proizvoda vrši se prema MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

Ovaj postupak je u skladu sa Opštom šemom sertifikacije (PRV.11.01), a ključni delovi u ovom postupku su:

- *Početni pregled proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnja (FCP),*
- *Kontinuiran nadzor nad FCP-om, koji uključuje ispitivanje slučajno uzetih uzoraka.*

2. PODRUČJE PRIMJENE

Ovaj dokument se primjenjuje u „IG CERT“ prilikom sertifikacije fabričke kontrole proizvodnje (FCP) betona (projektovani beton, propisani beton i standardizovani propisani beton) za neharmonizovano područje u skladu sa MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost. Za primjenu ovog dokumenta odgovoran je Odbor za sertifikaciju - OS.

3. DEFINICIJE I SKRAĆENICE

- **IG** - Institut za građevinarstvo d.o.o. Podgorica;
- **IG CERT** - Tijelo za sertifikaciju građevinskih proizvoda;
- **Šema** - Opšti postupak sertifikacije;
- **GON** - Grupa za ocjenu i nadzor;
- **OS** - Odbor za sertifikaciju;
- **IMS** - Integrirani sistem upravljanja;
- **TNRI** - Tijelo za nepristrasnost i ravnotežu interesa;
- **FCP** - Fabrička kontrola proizvodnje;
- **Zahtjev** - Zahtjev za sertifikaciju: OB.11.01/1 Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstva građevinskih proizvoda;
- **MK** - Menadžer kvaliteta;
- **ROS** - Rukovodilac odbora za sertifikaciju
- **LAB** - Laboratorija za beton;

4. ODGOVORNOSTI

ROS i MK su odgovorni za pripremu, primjenu i održavanje ovog dokumenta. Sertifikacionu šemu betona PRV 11.06 sprovode svi zaposleni u TS IG CERT-a i druga lica uključena u proces sertifikacije.

Za klijenta usluga TS IG CERT-a i ostalih koji poseduju sertifikat, PRV.11.06 Sertifikaciona šema betona je obavezan dokument.

5. OPIS POSTUPKA

Učesnici u postupku sertifikacije su:

- Klijent (proizvođač ili ovlašćeni zastupnik)
- Odbor za sertifikaciju (OS)
- Grupa za ocjenu i nadzor (GON)
- Laboratorija za ispitivanje betona

5.1. Opšte

Postupak sertifikacije (postupci za ocenu i provjeru postojanosti svojstava betona) vrši se u skladu sa Sertifikacionom šemom betona, pripremljena prema MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost. Sertifikaciona šema betona operativno se sastoji od četiri dela:

1. *Zahtjev za ocenu i provjeru postojanosti svojstava (AVCP);*
2. *Označavanje usaglašenosti – Početni pregled proizvodnje i proizvodnog pogona;*
3. *Izdavanje/odbijanje odluke o izdavanju sertifikata za usaglašenost fabričke kontrole proizvodnje (FCP) i*
4. *Nadzor proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje.*

5.2. Zahtjev za sertifikaciju - Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava

Ovim postupkom utvrđuje se aktivnost kojom se postiže sertifikacija usaglašenosti fabričke kontrole za proizvodnju betona.

Sistem ocjenjivanja usaglašenosti 2+, sa obavezom da tijelo za sertifikaciju TS IG CERT djeluje u skladu sa Dodatkom (Prilog C) iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost. Potvrda usaglašenosti FCP-a betona se vrši 2 (dva) puta godišnje, na osnovu OB.11.01/10 Izveštaja o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje, od ocjene rezultata ispitivanja proizvođača, kao i rezultatima ispitivanja čvrstoće na pritisak slučajno uzetih uzoraka betona (OB.11.01/12 Izveštaj iz ocjene rezultata ispitivanja slučajnog uzorka).

Pored toga, za ispitivanje čvrstoće betona, uzimani su slučajni/nenajavljeni uzorci betona i to 4 (četiri) puta godišnje po 3 (tri) za svaki tip (sastav) ili familiju betona. Ako u periodu od 2 (dvije) godine, u fabrici betona se ne pojavi neusaglašenost čvrstoće na pritisak betona, frekvencija slučajnog/nenajavljenog uzorkovanja betona, može se smanjiti na 2 (dva) puta godišnje.

Ocjena rezultata ispitivanja čvrstoće na pritisak od slučajno uzetih uzorka betona, vrši GON pri TS IG CERT-u.

GON na TS IG CERT, za uzimanje slučajnih uzoraka i njihovo ispitivanje, koristi usluge laboratorije autsorsa sa kojom ima ugovor. Lider GON-a podnosi zahtjev laboratoriji, za slučajno uzorkovanje betona i daje informacije iz kojih betonskih postrojenja (proizvodni pogon) treba uzeti uzorke, od kojih vrsta betona i broja uzoraka koje treba uzeti. Zahtjev se podnosi laboratoriji, na početku godine za tekuću godinu, ili nakon sklapanje ugovora za određenog proizvođača.

Klijent podnosi zahtjev za sertifikaciju (identifikovan u šemu za sertifikaciju) obrasca OB.01.01/1 Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava građevinskih proizvoda i dokumentaciju, koje dostavlja Rukovodiocu OS-a. Rukovodilac OS-a preispituje Zahtjev, ocjenjuje validnost i sadržaj dokumenata sa Zahtjevom.

Jedan Zahtjev za ocjenu i potvrđivanje postojanost svojstava podnosi se za 1 (jedan) proizvodni pogon, tj. betonsku bazu.

Nakon uklanjanja svih neusaglašenosti vezanih za proizvod TS IG CERT potpisuje Ugovor za sertifikaciju sa klijentom. Rukovodilac OS-a imenuje Grupu za ocjenu i nadzor (GON) i Lider GON-a, odnosno odgovorne osobe za ocjenjivanje u skladu sa OB.11.03/1 Odluka o izboru imenovanih osoba u GON-u. Lider GON-a vrši preispitivanje dokumentacije, određuje usaglašenost dokumentacije i zapise, da li su zadovoljeni zahtjevi iz tačke 9 "Kontrola proizvodnje" iz MEST EN 206:2018. Treba ih posebno ocijeniti sledeće parametre: organizacija (odgovornosti, ovlašćenja), imenovanje predstavnika za kvalitet, kontrola procesa, kontrola dokumentacije, podugovaranje, upravljanje i kontrola procesa proizvodnje, ulazne sirovine, uzorkovanje, ispitivanje, oprema za ispitivanje, zapisi, upravljanje neusaglašenim proizvodom.

Nakon završetka/rešavanja svih zahtjeva, GON započinje proces ocjenjivanja.

5.3. Početan pregled proizvodnje i fabrička kontrola proizvodnje

Prije početka početnog pregleda proizvodnje i FCP, Klijent mora da obezbedi pristup svim zapisima GON-u, koji dokazuju efikasnost sistema upravljanja. Odgovorno lice Klijenta, koji je odgovoran za kontakt sa GON-om, dokazuje funkcionalnost sistema upravljanja kvalitetom koji mora da bude nezavisan od rukovodstva.

Početno ocjenjivanje kontrole proizvodnje sprovodi se u skladu sa tačkom C.2.1, Dodatak (Prilog) C iz MEST EN 206:2018 i tačkom 5.2 iz PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i prema pisanom OB.11.01/2 Plan ocjenjivanja, koji prethodno je dostavljen Klijentu.

Za sprovođenje pregleda i ispitivanja, ocjenjivanja sistema za upravljanje proizvodnjom i fabričke kontrole proizvodnje (FCP) u toku ugovorene kontrole, odgovornost pripada lideru GON-a.

Ako u roku od 30 dana od dana preispitivanja Zahtjeva ne može biti pokrenut početni pregled ili početno ispitivanje tipa, a razlog za to je nespremnost proizvođača, Zahtjev će se smatrati nevažećim, pri čemu Rukovodilac OS-a na

predloga Lidera GON-a obavještava klijenta. Da bi ponovo pokrenuo proces ocjenjivanja usaglašenosti, Klijent mora ponovo podnijeti novi Zahtjev.

Tokom početnog pregleda proizvodnje, Lider GON-a, pregledaće da li je dokumentacija sistema ocjene implementirana u skladu sa MEST EN 206:2018. Lider GON-a, tokom početnog pregleda proizvodnje koristi OB.11.06/3 Upitnik za početni pregled betona. Upitnik se popunjava ručno i potpisuje ga Lider GON-a. Parametri za koje je utvrđeno da ne ispunjavaju potrebne standarde, su klasifikovani kao neusaglašenosti, za koje je obavješten klijent u toku završnog sastanka početnog pregleda.

Početno ispitivanje tipa proizvoda je obaveza klijenta i mora biti sprovedeno u skladu sa Dodatakom (Prilog) A iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost. Izveštaj o početnom preispitivanju tipa mora pregledati Lider GON-a i uporediti sa rezultatima dobijenim od kontrole proizvodnje, sprovedene u skladu sa Planom fabričke kontrole. To bi nam dalo povjerenje u rezultate dobijene od fabričke kontrole proizvodnje.

Tokom početnog pregleda, treba odrediti koji od metoda ispitivanja Klijent implementira kontrolu svojstava betona. Metode ispitivanja moraju biti u skladu sa metodama definisanim u MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost:

- Početna i kontinuirana proizvodnja tabela 17.
- Čvrstoća na pritisak tačka 8 i kontrola usaglasenosti za druga svojstva osim čvrstoće 8.2.3.

Lider GON-a treba da provjeri da li se sprovode kontrolni postupci kontrole u skladu sa tačkom 9 iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost "*Kontrola proizvodnje*". Obavezno provjeriti da li Klijent sprovodi kontrolu i vodi zapise tabelom 25, kontrolna oprema tabela 26, 27 i 28, kao i kontrola procesa proizvodnje i svojstva betona u skladu sa tabelom 29. O rezultatima početnog pregleda, lider GON-a obaveštava klijenta (podnosioca zahtjeva) u skladu sa obrascem OB.01.01/4 Izveštaj sa početnog pregleda proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnje.

Ostale aktivnosti koje se odnose na postupku početnog pregleda proizvodnje su u skladu sa PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije.

5.4. Dodjela sertifikata i oznaka usaglašenosti

Sertifikat o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje izdaje se kada su ispunjeni svi uslovi u saglasnosti sa MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

Jedan sertifikat se izdaje za jedan proizvodni pogon, odnosno za jednu betonsku bazu, na kojoj su proizvedeni određeni tip/sastav betona.

Uslovi za izdavanje sertifikata su navedeni u PRV 11.02 *Pravila sertifikacije*, PRV 11.01 *Opšta šema sertifikacije* i Ugovor sa klijentom.

5.5. Proširenje, smanjenje, suspenzija ili ukidanje sertifikata o usaglašenosti FCP-a

Proširenje, smanjenje, suspenzija ili ukidanje sertifikata o usaglašenosti sa FCP-om se vrši u skladu sa tačkom 5.4 iz PRV 11.01 Opšta šema sertifikacije i tačke 6 iz PRV.11.02 Pravila sertifikacije.

5.6. Nadzor proizvodnje i FCP (inspekcija)

Nadzor nad proizvodnjom i FCP se sprovodi u skladu sa tačkom 5.5. PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i tačkom 7 iz PRV 11.02 Pravila sertifikacije.

Rutinska nadzorni pregled (kontrola) vrši se svakih 6 (šest) meseci, u skladu sa odredbama C.2.2.1 "Rutinska kontrola" iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

Nadzor, po pravilu sprovodi Lider GON-a ili lice GON-a koje je postavio Lider GON-a. Nadzor može izvršiti nadležna/odgovorna osoba sa odgovarajućim iskustvom. U slučaju nedostatka osoblja sa odgovarajućeg profila, TS IG CERT može ugovoriti sa podugovaračem za nadzor.

Tokom rutinskog nadzornog pregleda koristi se OB.11.06/4 Upitnik za nadzor fabričke kontrole proizvodnje. Lider GON-a može po sopstvenoj procjeni proširiti upitnik sa specifičnim pitanjima koja su specifična za određeni proizvodni pogon. Tokom rutinskog nadzornog pregleda, Lider GON-a provjerava i ocjenjuje sljedeće:

- pregled promjene u poslovniku za kvalitet i planu kontrole proizvodnje;
- postupci proizvodnje, uzorkovanja i ispitivanja;
- rezultati ispitivanja kontrole proizvodnje, dobijenih tokom nadzornog pregleda;
- da li se izvršavaju neophodna ispitivanja i postupci ispitivanja u definisan opseg i učestalost;
- da li se proizvodna oprema proverava i održava kako je predviđeno;
- da li se oprema za ispitivanje održava i kalibriše;
- skladištenje/odlaganje sastavnih materijala;
- preduzete mere u pogledu bilo kakvih neusaglašenosti;
- da li se ispratnice i deklaracije propisno pišu i objavljuju.

Rezultati sprovedenog nadzora su dokumentovani i priprema se OB.11.01/10 Izveštaj o nadziranom pregledu fabričke kontrole proizvodnje. Lider GON-a podnosi izveštaj klijentu. Kopija Izveštaja takođe se podnosi Rukovodioca OS-a.

Na osnovu sprovedenog nadzora i izveštaja nadzornog pregleda, OS donosi odluka o sertifikatu OB.01.01/7 Odluka o dodeli sertifikata, OB.01.01/13 Odluka o prekid/smanjenje/suspenzija sertifikacij i OB.01.01/14 Odluka o povlačenju sertifikata.

Laboratorija, na zahtjev GON-a Sertifikacionog IG CERT-a, obavlja nenajavljeno uzorkovanje i ispitivanje slučajnih uzoraka. Izvršeno je uzorkovanje i ispitivanje slučajnih uzoraka kvartalno, puta 3 (tri) uzorka za svaki sastav ili familiju betona.

Laboratorija mora biti akreditovana prema MEST EN ISO/IEC 17025. U slučaju da laboratorija ne ispunjava zahtjeve u skladu sa MEST EN ISO/IEC 17025 Opšti zahtjevi za kompetentnost laboratorija za ispitivanje i laboratorija za etaloniranje, uzorkovanje i ispitivanje slučajnih uzoraka će morati da se obavlja u laboratoriji koja ispunjava zahtjeve prema MEST EN ISO/IEC 17025 Opšti zahtjevi za kompetentnost laboratorija za ispitivanje i laboratorija za etaloniranje.

U svakom kvartalu uzimaju se 3 (tri) uzorka betona iz različitih smeša za ispitivanje čvrstoće na pritisak. Rezultati ispitivanja u skladu sa MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost se sprovode u cilju dobijanja povjerenja u uzorkovanju i ispitivanja od strane proizvođača u toku kontrole proizvodnje. Rezultati moraju zadovoljiti kriterijume za identične postupke za ispitivanje jačine pritiska u skladu sa Dodatkom (Aneks) B iz MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost i procenjuju se nakon završavanja ispitivanja.

Laboratorija, nakon završetka ispitivanja, dostavlja GON-u pri TS IG CERT-a laboratorijski izveštaj o ispitivanju. Ocjena rezultata ispitivanja vrši isključivo GON pri TS IG CERT-a.

U slučaju da rezultati ispitivanja slučajno uzetih uzoraka ne ispunjavaju neophodne kriterijume, Lider GON-a Klijentu izdaje OB.01.01/12 Izveštaj iz ocjene rezultata ispitivanja slučajnog uzorka (čvrstoća pritiska) slučajnih uzoraka, uz odluku o preduzimanju mera. Lider GON-a može povećati učestalost ispitivanja čvrstoće pritiska na slučajnog uzorka ili da izvrši vanredni nadzor pre budućeg redovnog nadzornog pregleda.

Konačna ocena identičnih postupaka ispitivanja čvrstoće pritiska je uključena u OB.11.01/10 Izveštaj o nadziranom pregledu fabričke kontrole proizvodnje, koja se isporučuje Klijentu i OS-a.

Klijent/nosilac sertifikata mora pismeno da obavesti lidera GON-a o svih prigovora/žalba od sertifikovanog proizvoda u roku od 15 dana od dana prijema prigovora/žalba, da GON može reagovati o eventualnim potrebnim korektivnih mera.

Klijent mora da vodi zapise o svim prigovorima i žalbama za sertifikova beton, TS IG CERT-u (OS/GON) mora se omogućiti njihovi pristup. TS IG CERT (OS/GON) ocjenjuje težinu prigovora/žalba i evidentira neophodne korektivne mere u skladu sa Poslovníkom.

Klijent je obavezan da obavjesti TS IG CERT-a o svim promjenama u fabričkoj kontroli proizvodnje ili promjenama u samoj proizvodnoj tehnologiji. Po primanju takvih informacija, OS će odlučiti da li je potreban dodatni pregled proizvodnog pogona ili ne. Ako Klijent ne obavesti TS IG CERT o promjenama koje su se dogodile, TS IG CERT će identifikovati neusaglašenost.

Proces ispitivanja u svrhu kontrole proizvodnje je obaveza Klijenta. Učestalost ispitivanja pojedinačnih betonskih svojstava treba da bude u skladu sa zahtjevima sertifikacijske šeme betona.

Ako Lider GON-a prilikom nadzornog pregleda odredi da učestalost ispitivanja nije u skladu sa zahtjevima tehničke specifikacija (MEST EN 206:2018 Beton -

Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost), identifikuje neusaglašenost.

Ako Lider GON-a identifikuje značajne neusaglašenosti, tokom nadzornog pregleda, u OB.11.01/10 Izveštaj o nadzornom pregledu fabričke kontrole proizvodnje, notariat će preporučiti za sprovođenje nadzornog pregleda u češćim vremenskim periodima.

Dodatni nadzor i određene mjere (npr. dodatna kontrola ispitivanja, kontrola opreme u proizvodnom pogonu, itd.) potrebno je da se sprovedu u slučaju neusaglašenosti: čvrstoća pritiska, w/c faktor, ograničenje u sastavu betona namenjen za gradbe u agresivnom okruženju, svojstva za betonsku trajnost, gustinu lesnog i teškog betona.

Ako je OS donio odluku da povuče sertifikat, Klijent će biti pismeno obaviješten. Razlozi za povlačenje sertifikata za usaglašenost fabričke kontrole proizvodnje navedeni su u tačku 5.7 iz PRV.11.01 Opšta šema sertifikacije i tačku 11 iz PRV.11.02. Pravila sertifikacije.

Klijent može da podnese prigovor (žalbu) uz izdatu odluku o povlačenju sertifikata. Podnesene žalbe rješavaju se u skladu sa tačkom 5.9 PRV 11.01 Opšte šema sertifikacije i tačka 12 iz PRV.11.02. Pravila sertifikacije.

Dodatni nadzor je neophodan ukoliko rutinskom nadzornom pregledu su utvrđeni veća odstupanja, pre početka proizvodnje kada je proizvodni pogon bio u zastoju više od šest (6) mjeseci, na zahtjev klijenta (na primer, zbog promene kriterijuma proizvodnje ili sa objašnjenjem na zahtjev tjela za sertifikaciju).

Oblik, tip i vreme vanrednog nadzora zavise pojedinačno za svaki konkretni slučaj.

5.7. Korišćenje znaka usaglašenosti

Beton je sertifikovan prema neharmonizovanom području. Nakon dobijanja sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje, Klijent će pripremiti izjavu o svojstvu.

Upotreba znaka usaglašenosti je u skladu sa PRV 11.05 Pravila za korišćenje sertifikata i znak usaglašenosti.

5.8. Objavljivanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje

Objavljivanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje vrši se u skladu sa Zakonom o građevinskim proizvodima.

5.9. Tajnost podataka

Osoblje TS IG CERTA-a je odgovorno za tajnost podataka koji su poslovna tajna za Klijenta. Rukovodilac OS-a je odgovoran za poštovanje odredbi za čuvanje i tajnost podataka članova TNRI-a.

Sve aktivnosti TS IG CERT-a sa svim dobijenim informacijama tokom postupkom sertifikacije postupaju se strogo poverljivo.

5.10. Ostale odredbe

Neadekvatno korišćenje sertifikata ili znaka usaglašenosti, prestanak važenja sertifikata, povlačenje sertifikata, korektivne mjere, prihvatanje promena standarde, odgovornosti i prigovora rješavaju se analogno odredbama relevantnih tačaka iz PRV.11.02 Pravila sertifikacije.

Kroz ovu postupku, kvalitet sertifikacije fabričke kontrole proizvodnje upravlja se kako je opisano u Poslovniku za kvalitet (Poslovník TS).

6. Dokumenti i zapise

R.br.	Naziv	Oznaka	Odlaganje na elektronskom mediju	Odlaganje na papirnom mediju	Period čuvanja
1.	MEST EN ISO/IEC 17065:2013 – Ocjenjivanje usaglašenosti - Zahtjevi za tijela koja sertifikuju proizvode, procese i usluge	POS.11.00	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
2.	Zakon o građevinskim proizvodima ("Sl. List CG ", br. 18/2014 od 11.04.2014, 051/17 od 03.08.2017)		Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
3.	MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost		Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
4.	Zahtjev za ocjenu i provjeru postojanosti svojstava građevinskih proizvoda	OB.11.01/1	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
5.	Plan i programa ocjenjivanja	OB.11.01/2	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
6.	Upitnik za početni pregled proizvodnje	OB.11.01/3	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
7.	Izveštaj sa početnog pregleda proizvodnje i fabrička kontrole proizvodnje	OB.11.01/4	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
8.	Izveštaj sa ocjenjivanja početnog ispitivanja tipa proizvoda	OB.11.01/5	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
9.	Izveštaj iz vrednovanja početnog pregleda proizvodnje i fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01.6	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
10.	Odluka o dodjeli sertifikata	OB.11.01/7	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
11.	Spisak učesnika u ocjeni	OB.11.01/8	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
12.	Upitnik za nadzor fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01/9	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
13.	Izveštaj o nadziranom pregledu fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01/10	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
14.	Izveštaj iz ocjene fabričke kontrole proizvodnje	OB.11.01/11	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja

15.	Izveštaj iz ocjene rezultata ispitivanja slučajnog uzorka	OB.11.01/12	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
16.	Odluka o prekidu/smanjenju/suspenziji sertifikacije ili ukidanju sertifikata	OB.11.01/13	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
17.	Odluka o povlačenju serijskog sertifikata	OB.11.01/14	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
18.	Izveštaj neusaglašenosti	OB.11.01/15	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
19.	Odluka o upotrebi znaka usaglašenosti	OB.11.05/1	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
20.	Poslovnik za kvalitet TS	POS 11.00	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
21.	Pravila sertifikacije	PRV 11.02	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja
22.	Pravila za korišćenje sertifikata i znak usaglašenosti	PR 11.05	Desktop – IG Cert	Registrator ISO ISM	Do narednog ažuriranja

Dodatak 1- matrica odgovornosti (osnovni rad i proces sertifikacije)

Postupak/Odluka/Imenovanje	Osoblje					
	Rukovodstvo TS-a	ROS/ZROS	Član OS	Lider GON-a	GON	LAB
Nadzor rada i odgovornosti	O					
Imenovanje članova OS, rukovodioca, zamjenika, članova	O					
Prijem Zahtjev		O				
Imenovanje osobe za preispitivanje Zahtjeva		O				
Preispitivanje Zahtjeva			O			
Prihvatanje Zahtjeva		O				
Priprema ponude		O				
Uređivanje - sklapanje ugovora	O					
Odluka/imenovanje GON-a i Lider GON - a		O				
Imenovanje članova GON-a (za nadzor)		O				
Početni pregled proizvodnje i FKP				O		
Početno ispitivanje tipa proizvoda				O		
Uzimanje uzorka						O
Ispitivanje						O
Izveštaj od ocena na FKP				O		
Ocenjivanje usaglašenosti sa predlogom za odluku dodeljivanja sertifikata				O		
Preizpitivanje zapisa sa predemtnog ocenjivanja		O				
Odluka za izdavanje Sertifikata		O				
Potpisivanje i izdavanje Sertifikata	O					
Obaveštenje klijentu/Ministarstvu		O				
Odluka o produženju sertifikata, prekid, smanjenje, suspenzija ili povlačenje sertifikata		O				
Upravljanje i kontrola zapisa		O				
Postupanje sa prigovorima i žalbama		O				
Registar sertifikata/potvrde		O				
O= Odgovornost						

Legenda:

Rukovodstvo TS – Direktor TS,

OS – Odbor za sertifikaciju TS

OSR/ZROS - Rukovodilac OS/Zamenik rukovodioca OS

MK-Menadžer kvaliteta

ROS=MK

GON - Grupa za ocjenu i nadzor

Dodatak 2 - Šema sertifikacije: Beton

Proizvod **Beton**

Vrsta proizvoda	Svi betoni, kao što je definisano u tački 1, standard MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.
1. Opšto	
Zakonodavstvo	Zakon o građevinskim proizvodima ("Sl. List CG ", br. 18/2014 od 11.04.2014, 051/17 od 03.08.2017);
Podloga za sertifikaciju	MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.
Sistem ocenjivanja usaglašenosti (ocena i potvrda postojanosti svojstava - AVCP)	2+
Sistem ocenjivanja se određuje prema:	Dodatak C, standarda MEST EN 206:2018
Referentni dokumenti*	MEST EN 197 -1; MEST EN 1008; MEST EN 12620; MEST EN 12350; MEST EN 12390; MEST EN 12504; MEST EN 450-1; MEST EN 450-2; MEST EN 13263; MEST EN 15167; MEST EN 13055; MEST EN 934-1; MEST EN 934-2; MEST EN 12878; MEST EN 13791; MEST EN 14889.
Oznaka proizvoda	Nije predviđeno
Uputstva za	PRV.11.02 Pravila sertifikacije

sertifikaciju

* Svi referentni dokumenti predstavljaju važeće standarde, najnoviju verziju

2. Tehničke specifikacije

Proizvod	MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.
Relevantni zahtjevi za svojstva betona	Tačka 6.2 , iz standarda MEST EN 206:2018
Ocjenjivanje/ Evaluacija	Tačka 10 , iz standarda MEST EN 206:2018
Ispitivanje	Ispitivanje slučajno uzetih uzoraka u skladu sa tačkom C.2.2.1 standarda MEST EN 206:2018

3. Tehnički zahtjevi

- MEST EN 206:2018 Beton - Specifikacije, performanse, proizvodnja i usaglašenost.

tačka 5 - Zahtjevi za beton i metode ispitivanja

Zahtjev u skladu sa MEST EN 206:2018	Osnovni zahtjevi za sastavne materijale	Metoda ispitivanja
5.1.2	Cement	MEST EN 197-1
5.1.3	Agregati	MEST EN 12620 MEST EN 13055
5.1.4	Voda za pripremu betona	MEST EN 1008
5.1.5	Aditivi	MEST EN 934-1 MEST EN 934-2
5.1.6	Dodaci	MEST EN 12620 MEST EN 13055 MEST EN 12878 MEST EN 450-1 MEST EN 13263-1 i MEST EN 15167-1
5.1.7	Fiberi	MEST EN 14889-1 i MEST EN 14889-2

tačka 6.2 - Specifikacije za projektovani beton,

tačka 8 - Kontrola usaglašenosti i kriterijuma usaglašenosti,

Aneks A - Početno preispitivanje i

Aneks B – Identifikacisko ispitivanje za jačinu pritiska.

4. Postupke sertifikacije

Red. Br.	Faza postupaka i aktivnosti tjela za sertifikaciju	Opis postupaka u skladu sa MEST EN 206:2018	Pravila sertifikacije PRV 11.02	Raspored i druge napomene
1	Zahtjev za ocjenjivanje i provjeru postojanost svojstava (AVCP)	/	Tačka 6.2	/
1.1	Preispitivanje Zahtjeva za ocjenjivanje i provjeru postojanost svojstava (AVCP)	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava
1.2	Ocjena dostavljene dokumentacije	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava
1.3	Ugovor o sertifikaciji	/	Tačka 6.2	U slučaju negativnu ocenu postupak završava
2	Označavanje usaglašenosti (početni pregled proizvodnje i proizvodnog pogona)	Aneks C, C.2.1	Tačka 6.3	Ako se u roku od 30 dana od dana ispitivanja prijave ne može započeti početni pregled ili početno ispitivanje tipa, a razlog toga je nespremnost proizvođača, prijava će se smatrati nevažećom.
2.1	Kontrola proizvodnje (ocjena dokumentacije o kvalitetu sustava)	9	Tačka 6.3	/
2.2	Početni pregled proizvodnje i kontrola proizvodstva	Aneks C, C.2.1	Tačka 6.3	/
»	Zapis podatke iz kontrole proizvodnje i drugih dokumenata	9.3	Tačka 6.3	/
»	Ispitivanje	9.4	Tačka 6.3	/
»	Ocjena početnog	9.5 i Aneks	Tačka 6.3	/

	ispitivanja tipa	A		
»	Oznaka projektovanog betona (specifikacija za projektovani beton)	11 (6.2)	Tačka 6.3	/
»	Kvalifikacije i kompetentnost osoblja	9.6.1	Tačka 6.3	/
»	Skladištenje sastavnih komponenti	9.6.2.1	Tačka 6.3	/
»	Oprema za doziranje i mešalice	9.6.2.2 i 9.6.2.3	Tačka 6.3	/
»	Laboratorija i oprema za ispitivanje	9.6.2.4	Tačka 6.3	/
»	Proizvodnja betona (doziranje sastavnih komponenti i mešanje betona)	9.7 i 9.8	Tačka 6.3	/
»	Isporuca svežeg betona	7	Tačka 6.3	/
»	Postupke kontrole proizvodnje	9.9	Tačka 6.3	/
»	Kontrola usaglašenosti za projektovani beton, plan za uzorkovanje i ispitivanje	8.2	Tačka 6.3	/
2.3	Upitnik za početni pregled betona OB.11.06/3	Aneks C.3.1	Tačka 6.3	
2.4	Neusaglašenost i odstranjivanje neusaglašenosti	8.4, Aneks C.3.2	Tačka 6.3	Uklanjanje neusaglašenosti 30 dana, u opravdanim slučajevima produženje roka, ali ne više od 90 dana.
3.	Izdavanje / odbijanje odluke o izdavanju sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje (FCP)	/	Tačka 6.4	/
3.1	Izveštaj o oceni usaglašenosti fabričke	Aneks C.2.1	Tačka 6.4	Na osnovu pozitivnih rezultata iz tačke 1 ili

	kontrole proizvodnje - FCP (OB 11.01/6) Izveštaj o oceni FCP (OB 11.01/11)			nakon isteka roka tačke 2.4
3.2	Preispitivanje i odluka za dodjelu sertifikata (OB 11.01/7)	/	Tačka 6.4	U slučaju odluke da ne dobije sertifikat, postupak završava
3.3	Izdavanje sertifikata o usaglašenosti fabričke kontrole proizvodnje	/	Tačka 6.4	Do prekina ili sve dok su svi uslovi ispunjeni u skladu sa tehničkim specifikacijama
4.	Nadzor proizvodnje i fabrička kontrole proizvodnje	Aneks C.2.2.1 C,	Tačka 7	/
4.1	Rutinski nadzor nad proizvodnjom	Aneks C.2.2.1 C,	Tačka 7	Frekvencije provera: 2 x godišnje (1 na svakih 6 meseci)
»	Pregled promjena u poslovanju za kvalitet i planu kontrole proizvodnje	Aneks C.2.2.1 C,	Tačka 7	/
»	Pregled proizvodnje i kontrola proizvodnje		Tačka 7	/
»	Zapis podatke iz kontrole proizvodnje i drugih dokumenata	9.3	Tačka 7	/
»	Ispitivanje	9.4	Tačka 7	/
»	Oznaka projektovanog betona (specifikacija za projektovani beton)	11 (6.2)	Tačka 7	/
»	Kvalifikacije osoblja	9.6.1	Tačka 7	/
»	Skladištenje sastavnih komponenti	9.6.2	Tačka 7	/
»	Proizvodna oprema	9.6.2.2 i 9.6.2.3	Tačka 7	/
»	Laboratorija i oprema za ispitivanje	9.6.2.4	Tačka 7	/
»	Proizvodnja betona	9.7 i 9.8	Tačka 7	/
»	Isporuca svežeg betona -	7	Tačka 7	/

	ispratnica			
»	Postupke kontrole proizvodnje	9.9	Tačka 7	/
»	Ocena programa kontrole	8.2	Tačka 7	/
»	Ocena rezultata ispitivanja	10	Tačka 7	/
»	Označavanje	11	Tačka 7	/
»	Mere u slučaju neusaglašenosti proizvoda	8.4 i C.3.2	Tačka 7	/
4.2	Ocena rezultata slučajnog uzorkovanja	C.2.2.1	Tačka 7	Rok za dostavljanje korektivnih mera 30 dana
4.3	Izveštaj pregleda	C.2.2.1	Tačka 7	Nakon isteka roka iz tačke 4.1
5.	Ispitivanje slučajnih uzoraka	C.2.2.1	Tačka 7	Frekvencija: kvartalno 3 uzorka po sastavu ili familiju betona
5.1	Uzorkovanje i ispitivanje	C.2.2.1	Tačka 7	
5.2	Izveštaj rezultata ispitivanja	/	Tačka 7	
6.	Zadržavanje važnosti sertifikata (Obnova sertifikata)	C.3.1	Tačka 8.1	Do prekina ili nakon svih ispunjenih zahtjeva navedenih u tehničkoj specifikaciji